

SERIE EPAK

Sistema de trituradora sin montar con alarma

Liberty Pumps®

Una Compañía de Familia y sus Empleados

Bomba trituradora Omnivore de 2 hp

[Modelo automático LSG202A]

Lavabos de 24" y 30" de diámetro

Fibra de vidrio con collar antiflotación

Descarga de 1-1/4"

Características

- Cubierta sólida de fibra de vidrio
- Tubería interna precortada (PVC cédula 80 de 1-1/4")
- Válvula de retención de alto rendimiento
- Válvula de bola
- Conector eléctrico hub de 2" (desmontado)
- Sello de entrada de 4" (desmontado)
- Alarma ALM-2W (para interiores/exteriores)



Alarma ALM-2W



innovate. evolve.

Serie EPAK



Bomba trituradora modelo LSG202A

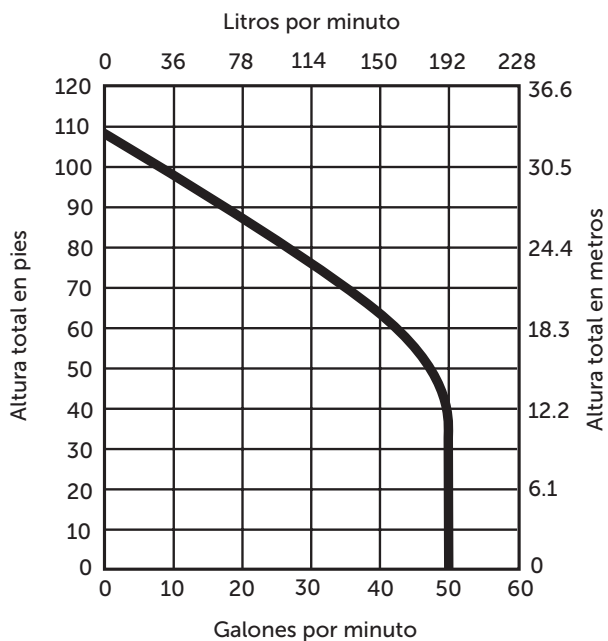
- 2 hp, 208-230 V, monofásico, 60 Hz, 15 A, 3450 RPM
- Descarga de 1-1/4"
- Longitud de cable de 25'

(Consulte la documentación de la serie LSG200 para acceder a las especificaciones completas de la bomba)

Alarma ALM-2W

- Tipo 3R para interiores/exteriores
- 115 V
- Baliza roja
- Bocina de 82 db
- Interruptor de prueba/silencio
- Contactos auxiliares

Curva de rendimiento



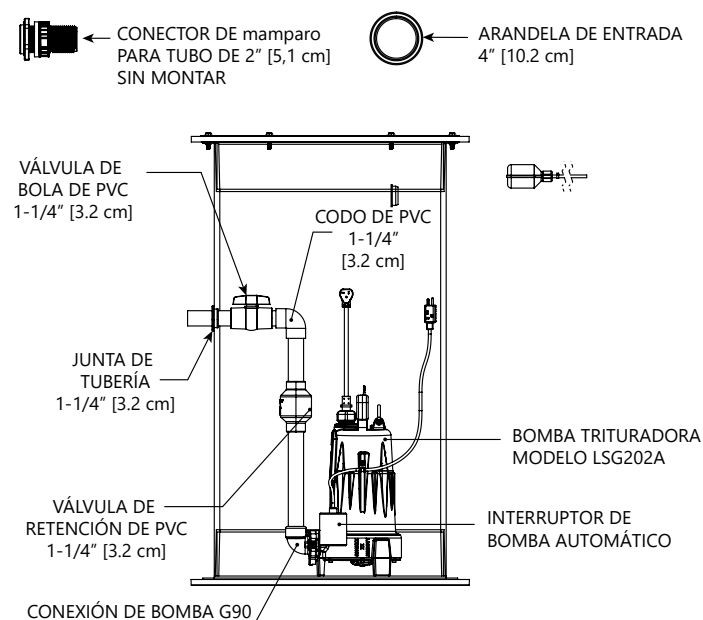
Modelos

MODELO	ANCHO DEL LAVABO	ALTURA DEL LAVABO	CAPACIDAD DEL LAVABO	GALONES POR CICLO	PESO EN LIBRAS
EPAK-LSG	24"	48"	94 gal	14	194
EPAK-3036LSG	30"	36"	110 gal	21	216
EPAK-3048LSG	30"	48"	147 gal	21	228

El kit de tuberías internas [#K001171] incluye

- Válvula de retención de 1-1/4"
- Válvula de bola de 1-1/4"
- Codo a 90°
- Codo de bomba de hierro fundido G90

Datos dimensionales



El sistema EPAK-LSG no está montado. Todos los componentes de tuberías internas que se muestran en el diagrama se incluyen con el sistema.