Liberty Pumps®

Bombas de Sumidero

Bombas para Drenaje

Bombas Efluentes

Bombas para Aguas Residuales

Bombas Trituradoras

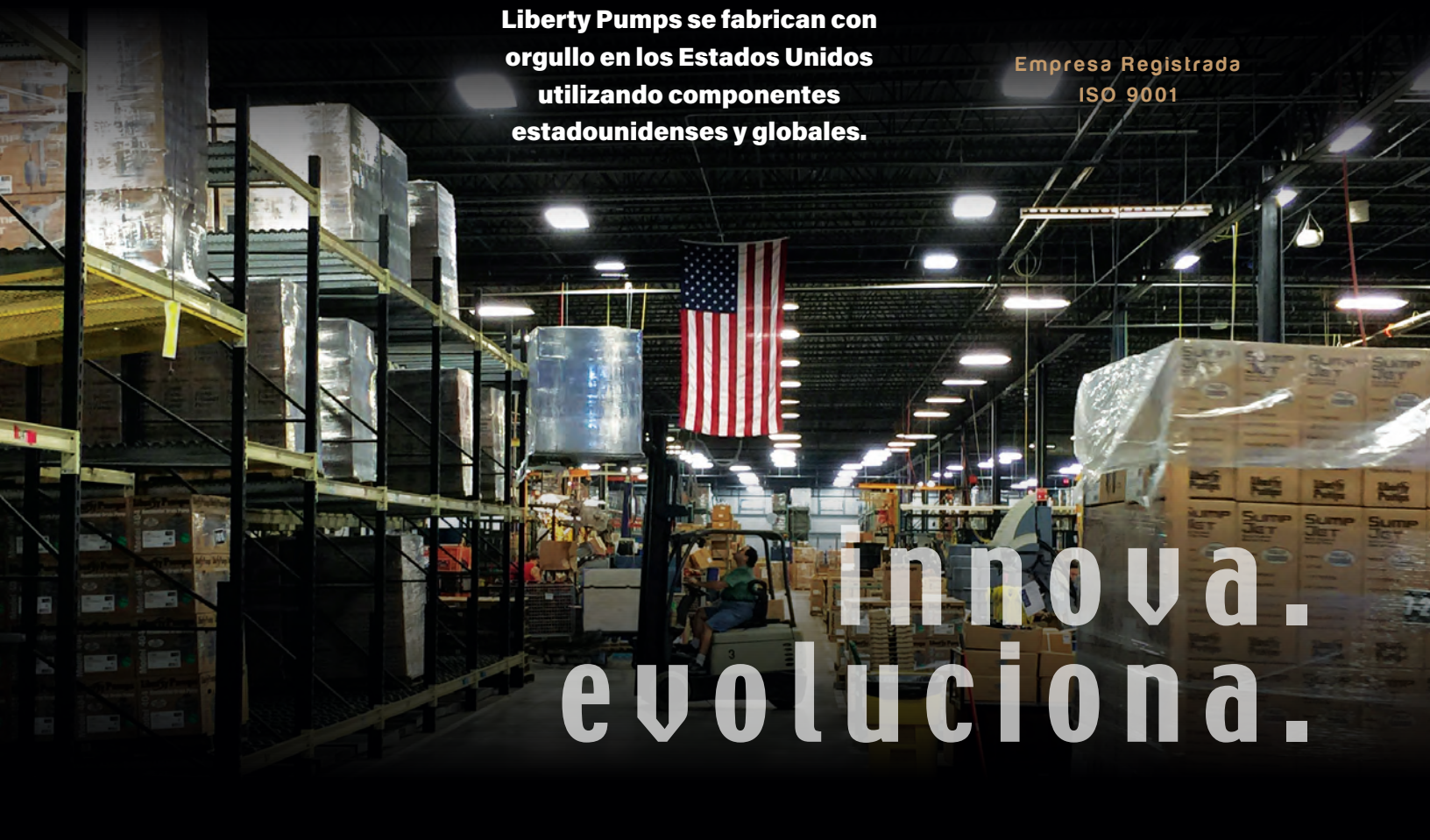
Sistemas Pre-Ensamblados

Sistemas EPS (Engineered Pump Systems)

Catálogo de Productos Profesionales 60 Hz

Más del 90 % de los productos de Liberty Pumps se fabrican con orgullo en los Estados Unidos utilizando componentes estadounidenses y globales.

Empresa Registrada ISO 9001



innova.
evoluciona.

Modelos BIM ahora disponibles para BIM Objects®

Software para diseños de arquitectura

Elija entre más de 400 modelos de productos Liberty Pumps. Bombas para aguas residuales, bombas de sumidero, bombas trituradoras, paneles de control, bombas de sumidero para alta temperaturas, bombas de sumidero para ascensores, sistemas de bombas pre-diseñados y más – Todo disponible en la biblioteca de productos de BIM Objects®.

Especificaciones de las bombas y modelos BIM también disponibles en la página web de Liberty Pumps.

Serie 260-2 Bomba Multiuso

1/6 hp 115V

Bomba sumergible ligera multiuso para aplicaciones domésticas y residenciales. Para extraer agua subterránea, bombear el agua sobre la cubierta para piscinas, fuentes, etc. Conexión tipo manguera de jardín de 3/4" NPT. Capacidad de hasta 23 GPM, altura máxima de 25' (7.6m).

Características:

- Cuerpo termoplástico resistente a impactos y corrosión
- Motor de 1/6 hp enfriado por aire
- Sello del eje y sello de labio
- Cable de alimentación de 8' (2.4m)
- Protección de sobrecarga térmica
- Completamente sumergible
- Rejilla inferior extraíble para facilitar limpieza

Aplicaciones:

- Bombeo de cubierta de piscinas
- Riego
- Bombeo de zonas inundadas

RENDIMIENTO

	Capacidad			
TDH	0'	10'	20'	25'
GPM	17	14	9	0

Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

331 Bomba de Transferencia

1/2 hp 115V

Perfecto para el drenaje de calentadores o transferencia de agua. Aumenta la presión de agua por 40 libras. Conexiones para manguera de jardín.

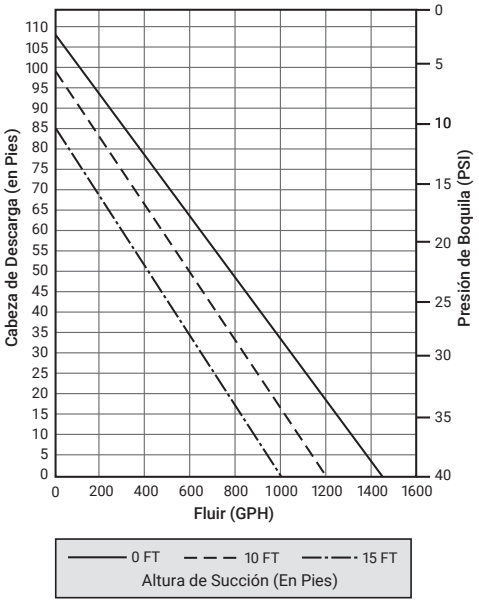
Altura máxima 105 pies (32m)

Altura máxima de succión 15' (4.5m)

Características:

- Cojinetes permanentemente lubricados
- Conveniente interruptor de encendido/apagado
- Cable de alimentación de 20' (6m)
- Fabricado en una sola pieza de aluminio fundido

CURVA DE RENDIMIENTO



Modelos certificados CSA disponibles

BOMBAS DE CONDENSADO

Serie LCU-15, LCU-20 & LCU-SP20S Bomba de condensados

Ancho: 5" Altura: 6-1/2" Longitud: 11-1/8"

Para la eliminación de condensados de hornos de alta eficiencia, equipos de aire acondicionado, máquinas de hielo, bebederos, máquinas de bebidas, deshumidificadores y otras aplicaciones que requieren eliminación de condensados

Características:
- Tanque ABS de alto impacto
- 3 Agujeros de entrada
- Salida de 3/8" de diámetro exterior
- Válvula de retención incorporada (extraíble)
- Soportes de pared
- Eje de acero inoxidable

Modelos:
LCU-15 115V
LCU-15T 115V (con tubo)
LCU-15S 115V interruptor de seguridad
LCU-15ST 115V interruptor de seguridad (con tubo)
LCU-20S 115V interruptor de seguridad
LCU-20ST 115V (con tubo)
LCU220S 230V
LCU220ST 230V interruptor de seguridad (con tubo)
LCU-SP20S 115V interruptor de seguridad (bajo perfil)
LCU-SP220S 230V interruptor de seguridad (bajo perfil)

LCU-15 (1/50 hp)

RENDIMIENTO				
TDH	1'	5'	10'	15'
GPH	85	75	37	0

LCU-20S & LCU-SP20S (1/30 hp)

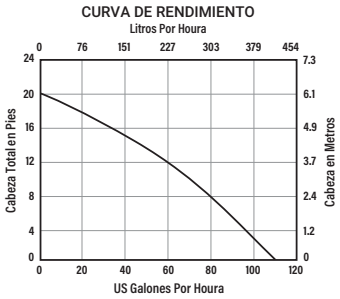
RENDIMIENTO					
TDH	1'	5'	10'	15'	20'
GPH	105	95	75	40	0

Serie LCU-N Bombas neutralizantes de condensados

Para neutralización y eliminación de condensados ácidos producidos por equipos de combustión de alta eficiencia. Cuando no se neutralizan, los condensados ácidos tienen el potencial de dañar el medioambiente y cualquier tubería con la que entre en contacto debido a su naturaleza ácida.

Características:
- Tanque ABS de alto impacto
- Tres orificios de entrada de condensado estándar de 1"
- Conexión de descarga roscada y con púas de 3/8" de diámetro exterior para condensados neutralizados
- Un orificio de 1" y una entrada NPT de 3/4" para condensados ácidos
- Válvula de retención extraíble
- Interruptor de seguridad de desbordamiento incorporado
- Incluye 20' de tubo
- Los medios tipo pellet son una forma granular de óxido de magnesio 5/16"-3/8" (8-10 mm)

Modelos:
LCU-N20ST 115V
LCU-N220ST 230V



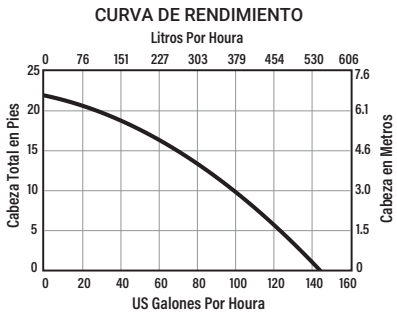
Serie LCU-PR Bombas de condensado con clasificación plenum

Diseñado para eliminar los condensados de equipos de aire acondicionado, refrigeración y deshumidificación instalados en aplicaciones de manejo de aire y plenum que tienen espacio limitado.

El modelo LCU-PR cumple con la norma UL 2043 para aplicaciones de plenum.

Características:
- Clasificación plenum
- Luces indicadoras
- Interruptor de seguridad de desbordamiento
- Cuatro entradas
- Patas y soportes de motor con amortiguación para vibraciones

Modelos:
LCU-PR20S 115V
LCU-PR220S 230V



BOMBA DE CONDENSADO

LCU-MS & LCU-MS2 Bomba de condensado para mini-split

Para eliminar el condensado de aires acondicionados montados en pared, mini-splits sin ductos de hasta 23,500 BTU (7 kW), serpentines de ventilador y aires acondicionados de techo suspendido

Características:

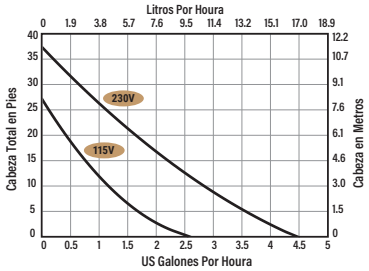
- Funcionamiento silencioso
- Tecnología de interruptor de estado sólido
- Relé normalmente cerrado con clasificación de 3 A resistiva, alarma de 250 V
- Se suministran almohadilla adhesiva de doble cara y bridas para cables a fin de asegurar la bomba y el depósito
- El depósito transparente permite la inspección visual del nivel de agua, flotador y filtro
- Hall effect ON/OFF level sensors with high water safety sensor
- Adaptador de manguera de drenaje de 1/2" (14 mm)
- Depósito fácil de abrir para un mantenimiento rápido

Modelos:

LCU-MS Bomba de condensado para mini-split

LCU-MS2 Bomba de condensado para mini-split con kit de cubierta para línea

CURVA DE RENDIMIENTO



BOMBAS DE RESPALDO ACTIVADO POR BATERÍA

Modelo 441

Sistema de bomba de sumidero de emergencia de 12 voltios

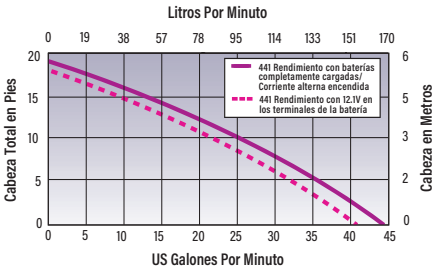
Funciona de forma automática durante el corte de energía o falla de bomba principal.

Características:

- Sistema avanzado de carga supera a cargadores tipo "trickle" o de carga lenta
- Alarma audiovisual notifica del funcionamiento de la bomba
- Funciona con baterías de ciclo profundo tipo marino*
- Recarga automática de la batería después del uso

* Batería no incluida

CURVA DE RENDIMIENTO



Modelo 441-10A

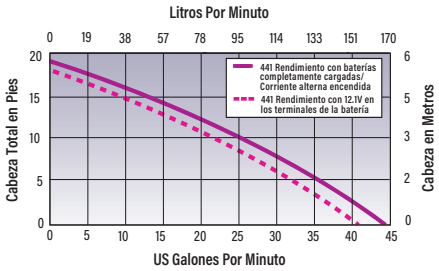
Sistema de Bomba de Sumidero de Emergencia de 12 Voltios con Sistema de Carga StormCell de 10A

Características:

- Dos modos diferentes cargan y mantienen la batería al máximo rendimiento
- El cargador cambia automáticamente al modo de mantenimiento cuando la batería está cargada
- La carga de 10 A tiene un tiempo limitado de 19 horas para evitar la sobrecarga
- 7 luces LED comunican información crítica del sistema de un vistazo
- Cableado sencillo, ya que todas las conexiones se realizan mediante pestañas de desconexión rápida en un único arnés de cableado
- Voltaje de la batería mostrado en el cargador
- Botones de silencio y reinicio de alarma

* Batería no incluida

CURVA DE RENDIMIENTO



Modelos certificados CSA disponibles

Categoría Profesional Sistemas de Bombeo de Respaldo

Hasta 16 días* con protección de respaldo

* Modelo 442-25A con 4 ciclos por hora a 10' de altura de elevación, 10 galones por ciclo

Los sistemas StormCell® de 10 y 25 amperios están disponibles con la tecnología inalámbrica opcional NightEye®. El sistema basado en la nube NightEye® monitorea constantemente el rendimiento de su bomba de respaldo, proporcionándole información instantánea a su dispositivo inteligente desde cualquier parte del mundo.

Características:

- Cargador y controlador de categoría profesional
- Microprocesador con modo de tecnología de eficiencia energética
- Interfaz de usuario con pantalla LCD con montaje de pared para instalación remota
- Alarma de audio (incluye función auto reajuste después de ser silenciada)
- Alarma roja de LED Súper Brillante
- Batería de respaldo de 9-voltios – activa la alarma en modo de espera por hasta 72 horas
- Botones de prueba para la alarma y bomba
- Contactos Auxiliares (24VDC, 100 mA max.)
- Flotador de encendido compact "snap-on" con alarma integrada en el flotador (encaja en tuberías de 1-1/4" y 1-1/2")
- El flotador de alto nivel de agua actúa también como interruptor de "encendido" para la bomba
- Accesorios y conexiones para instalaciones estándar

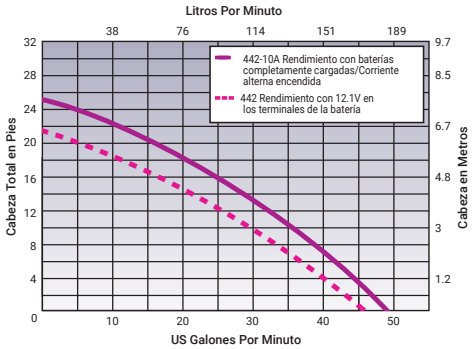
Liberty Pumps StormCell® Se recomienda batería.

442-10A

Sistema Estándar de 10 amperios, Una Batería

Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

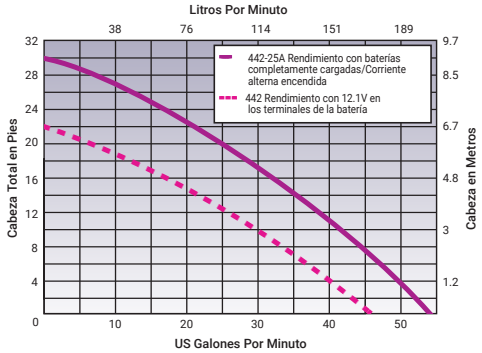
RENDIMIENTO SERIE 442-10A



442-25A

Sistema de Alto Rendimiento de 25 amperios, Dos Baterías

RENDIMIENTO SERIE 442-25A



Modelos con Conexión Inalámbrica:

442-10A-EYE

442-25A-EYE

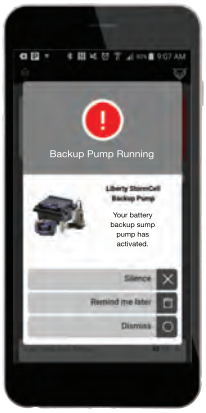
Características:

- Descarga gratuita de la aplicación (compatible con Apple® iOS y Android®)
- Sin costo de suscripción
- Sistema funciona a través de su router inalámbrico
- Conexión simple y fácil con tecnología BlinkUp®

Notificaciones en el dispositivo inteligente:

- Activación de la bomba de respaldo
- Alarma de alto nivel de agua
- Perdida de corriente alterna
- Perdida de conexión de Wi-Fi
- Fusible Quemado o fallo de bomba de corriente continúa
- Advertencia de batería baja
- Advertencia del nivel de temperatura del sótano (el usuario establece el nivel de temperatura para la advertencia)

Pantalla en Estado Normal



Pantalla con Bomba de Respaldo en Funcionamiento

Apple® iOS es una marca registrada de Apple Inc.
Android® es una marca registrada de Google LLC.
BlinkUp™ es una marca comercial de BlinkTech, LLC.

StormCell®

Asegúrese de que su sistema de respaldo StormCell® mantenga el máximo rendimiento con las baterías StormCel® de Liberty Pumps. Estas baterías están diseñadas específicamente para proporcionar el máximo rendimiento y la mayor vida útil cuando se emparejan con los sistemas de 10 amperios o 25 amperios.

Batería AGM Libre de Mantenimiento

GROUP 27 Ciclo Profundo
Modelo B12V27-AGM

- Calificación de amperios por hora - 98AH
- Capacidad de reserva en minutos - 170
- Amperios de arranque - 750
- Peso 26.3Kgs (58lbs)

GROUP 31 Ciclo Profundo
Modelo B12V31-AGM

- Calificación de amperios por hora - 110AH
- Capacidad de reserva en minutos - 200
- Amperios de arranque - 885
- Peso 27.2kgs (60lbs)

Batería de Celda Húmeda Libre de Mantenimiento

GROUP 27 Trabajo Intenso
Modelo B12V27-WET

- Calificación de amperios por hora - 105AH
- Capacidad de reserva en minutos - 125
- Amperios de arranque - 875
- Peso 21.3kgs (47lbs)

GROUP 31 Trabajo Intenso
Modelo B12V31-WET

- Calificación de amperios por hora - 120AH
- Capacidad de reserva en minutos - 175
- Amperios de arranque - 1000
- Peso 25.8kgs (57lbs)

Todas las baterías StormCell® tienen una garantía limitada de un año. Batería de celdas húmedas deben enviarse vía transporte común.

Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

Modelo SJ10
Modelo SJ10A (con alarma)
Sistema de respaldo accionado por agua para bomba de sumidero

Características:

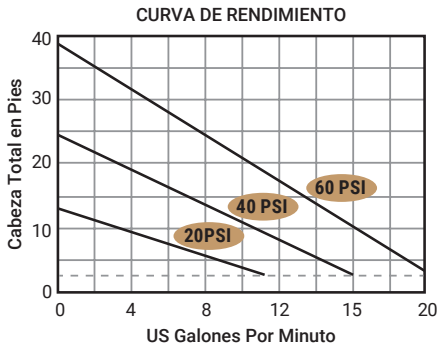
- Funciona con suministro de agua municipal
- Acepta 20 PSI hasta 100 PSI de presión en el suministro de entrada
- Completamente automático
- Alto Flujo de salida
- Diseño compacto
- Completamente ensamblado
- Descarga de 1-1/2"
- Conexión de entrada de agua NPT 3/4" (incluye conector de manguera opcional)
- UPC Aprobado

Diseño eficiente remueve más agua por galón utilizado

SJ10A-EYE
SumpJet con Alarma de Conexión Inalámbrica

Características:

- Notificación inmediata de la activación de tu SumpJet
- Notificación de alto nivel de agua
- Aviso de baja temperatura en el sótano - Configuración establecida por el usuario
- Fácil instalación, se conecta con la simple tecnología BlinkUp™
- NUEVA – Alarma roja de LED súper brillante
- Alarma audible de 86 dB
- Batería de respaldo de 9-voltios
- Silencia y prueba la alarma de forma remota a través de la aplicación NightEye®
- Contactos auxiliares para la conexión de otros sistemas de seguridad del hogar



Modelos certificados CSA disponibles

SISTEMA COMBO DE BOMBA DE RESPALDO
SERIE-PC

¡Ahorra tiempo de instalación! Los sistemas vienen completamente ensamblados y listos para colocar en el pozo. Todos los sistemas incluyen una bomba primaria (1/3 o 1/2 HP), un sistema de bomba de respaldo y tubería de 1-1/2" (baterías no incluidas)

Serie-PC
¡Ahorre tiempo de instalación!

Elige entre los sistemas de respaldo con batería de grado profesional Modelo 441 o 442.

Serie 441
Sistema estándar de bomba de respaldo

Modelos:

PC237-441
Bomba primaria 237, bomba de respaldo 441

PC257-441
Bomba primaria 257, bomba de respaldo 441

PC457-441
Bomba primaria 457, bomba de respaldo 441

PCS37-441
Bomba primaria S37, bomba de respaldo 441

PCS37-P-441
Bomba primaria S37-P, bomba de respaldo 441

Serie PC 441-10A
Sistema de bomba de respaldo de nivel intermedio

Modelos:

PC237-441-10A
1/3 hp (Modelo 237 y 441-10A)

PC257-441-10A
1/3 hp (Modelo 257 y 441-10A)

PC457-441-10A
1/2 hp (Modelo 457 y 441-10A)

PCS37-441-10A
1/3 hp (Modelo S37 y 441-10A)

PCS37-P-441-10A
1/3 hp (Modelo S37-P y 441-10A)

Sistemas completamente ensamblados y listos para colocar en el pozo. Todos los sistemas incluyen una bomba primaria (1/3 o 1/2 HP), sistema de bomba de respaldo y tubería de PVC de 1-1/2" (baterías no incluidas).

Serie 442
Sistema de bomba de respaldo de grado profesional

Liberty Pumps StormCell
Se recomienda batería.

Modelos:

PC237-442-10A
Bomba primaria 237, bomba de respaldo 442-10A

PC237-442-10A-EYE
Bomba primaria 237, bomba de respaldo 442-10A-EYE, con conexión inalámbrica

PC257-442-10A
Bomba primaria 257, bomba de respaldo 442-10A

PC257-442-10A-EYE
Bomba primaria 257, bomba de respaldo 442-10A-EYE, con conexión inalámbrica

PC457-442-10A
Bomba primaria 457, bomba de respaldo 442-10A

PC457-442-10A-EYE
Bomba primaria 457, bomba de respaldo 442-10A-EYE, con conexión inalámbrica

PCS37-442-10A
Bomba primaria S37, bomba de respaldo 442-10A

PCS37-442-10A-EYE
Bomba primaria S37, bomba de respaldo 442-10A-EYE, con conexión inalámbrica

PCS37-P-442-10A
Bomba primaria S37-P, bomba de respaldo 442-10A

PCS37-P-442-10A-EYE
Bomba primaria S37-P, bomba de respaldo 442-10A-EYE, con conexión inalámbrica

NightEye®

Modelos con NightEye® inalámbrico disponibles en la Serie 442.

Modelo 406

Bomba de drenaje compacta

1/6 hp Manejo de sólidos de 1/8"
115V or 200/230V

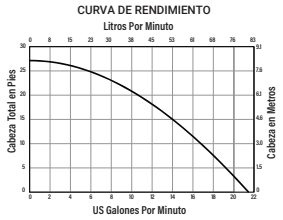
Bomba de drenaje de perfil bajo para la eliminación de aguas grises.

Features:

- Premontado en fábrica, listo para instalar
- Funcionamiento automático silencioso
- Diseño de perfil corto para áreas compactas: solo 10" de altura (desde la base hasta la brida de entrada superior)
- Facilidad de mantenimiento del interruptor de flotador y de la bomba a través de la cubierta de acceso
- Facilidad de mantenimiento del extremo húmedo mediante un "cartucho" de bomba extraíble; extracción sencilla con 1/4 de vuelta
- Junta de goma para un sellado hermético a gases superior
- Entradas laterales a nivel del piso, con válvula de retención integral y acoplamientos incluidos para facilitar la instalación de las tuberías
- Adaptador de descarga escalonada (1", 1,25", 1,5") con válvula de retención integrada

Las aplicaciones incluyen:
Fregaderos, bandejas de lavandería, deshumidificadores, fregaderos de servicio público, drenaje de aguas residuales grises debajo de las líneas de gravedad y duchas

No está diseñado para uso con productos químicos.



Modelo 404

Bomba de drenaje

1/3 hp Diámetro Máximo de Sólidos 3/8"

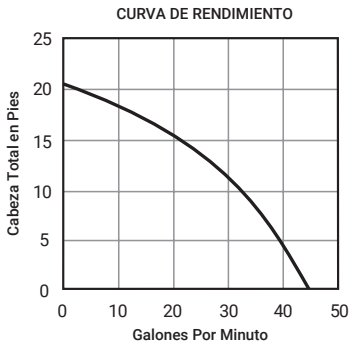
Bomba de drenaje de bajo perfil para el bombeo de aguas residuales

Características:

- Pre-ensamblado de fábrica, listo para instalar
- Completamente automático
- 115V
- Diseño de bajo perfil para áreas compactas de 11" (27.9cm) de altura
- Cubierta de acceso independiente para la fácil inspección del flotador (QuickTree®)
- Entrada, respiradero y descarga 1-1/2"
- Junta de goma moldeada para un sellado hermético
- Capacidad del Tanque 4.3 galones (16.2 litros) (modelo 404L- 2" de entrada, descarga y ventilación)

Las aplicaciones incluyen:
Fregaderos, bandejas de lavandería, deshumidificadores, fregaderos de servicio público y drenaje de aguas residuales que se encuentran debajo de las líneas de gravedad

No está diseñado para uso con productos químicos.



Modelo 405 (115V)
Modelo 405HV (230V)

Sistema de drenaje Comercial

1/2 hp Diámetro Máximo de Sólidos 3/8"

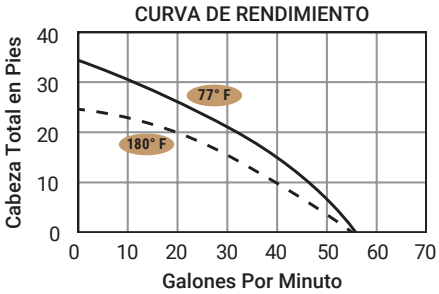
Bomba de drenaje comercial para alta cabeza y alta temperatura

Características:

- Pre-ensamblado de fábrica, listo para instalar
- Completamente automático
- Temperatura máxima 180°F (82 °C).
- Cubierta de acceso independiente para la fácil inspección del flotador (QuickTree®)
- Entrada, respiradero y descarga 2"
- Junta de goma moldeada para un sellado hermético
- Capacidad del Tanque 5.5 galones (20.8 litros)

Las aplicaciones incluyen:
Fregaderos, bandejas de lavandería, fregaderos para uso general y de múltiples compartimentos, deshumidificadores, lavavajillas y drenaje de aguas residuales que se encuentran debajo de las líneas de gravedad

No está diseñado para uso con productos químicos.



Modelos certificados CSA disponibles

Serie ELV Oil Tector®

Liberty ofrece una amplia gama de productos aprobados para su uso en fosas de elevadores, bóvedas y otras áreas que requieren el control de la descarga de aceite en el agua de sumidero

Sistemas Estándar

Sistemas de válvulas automáticas y Sistemas Dúplex

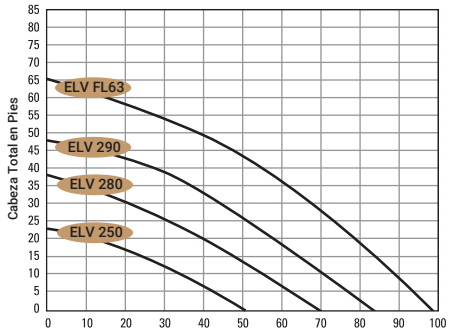
Consulte con la fábrica para obtener ayuda sobre el dimensionado, códigos regionales y la selección del modelo adecuado para su aplicación.

Características:

- Modelos disponibles en 1/3, 1/2, 3/4 y 6/10 hp
- Opciones disponibles 115V, 230V y trifásica
- Los sistemas válvulas automáticas y Dúplex están disponibles con tanque de retención de aceite opcional y pantalla táctil avanzada

Vea la literatura del sistema individual ELV o visite la página web de Liberty Pumps para obtener las especificaciones completas del producto, modelos y opciones disponibles.

CURVA DE RENDIMIENTO



La Decisión es Tuya

Ya sea que prefieras un diseño de carcasa con aletas para un enfriamiento superior del motor o el peso sólido y tradicional del hierro fundido, Liberty Pumps fabrica con orgullo las bombas de sumidero más confiables para el profesional de la plomería.

Funcionamiento en Frío

Clásicas de Hierro Fundido

¡Escanea y descubre más!

Liberty Pumps®

Cool Running. Modelo Para Ahorro De Energía — Diseño de motor eficiente reduce el uso de energía hasta un 40% — Energía Eficiente.

Serie S30

1/3 hp 115V
Descarga de 1-1/2"

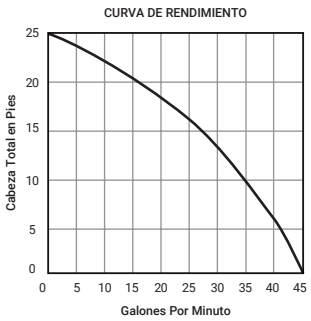
Bomba de sumidero sumergible para el constructor. Con entrada de alta ingesta que reduce atascamientos.

Características:

- Motor sumergido en aceite con protección térmica
- Impulsor tipo Vortex que reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Diseño con doble cojinetes
- Interruptor vertical de alta resistencia (solo modelo S37)
- Cable de alimentación de 10' (3m)
- Con entradas de alta ingesta que reduce atascamientos

Modelo S37
Flotador vertical

Modelo S38
Flotador sobrepuesto de ángulo amplio



Serie 230

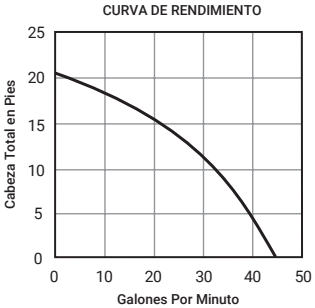
1/3 hp 115V
Descarga de 1-1/2"

Bomba sumergible ligera de alto rendimiento. Carcasa de aluminio con aletas para superior enfriamiento del motor.

Características:

- Motor eficiente consume sólo 5.2 amperios
- Carcasa de aluminio con aletas para mejorar enfriamiento del motor
- Recubrimiento resistente a la corrosión
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Impulsor de tipo Vortex reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Cable de alimentación con desconexión rápida disponible en 10' (3m) y 25' (7.6m)
- Motor en aceite con protección térmica.

Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio



Serie 450

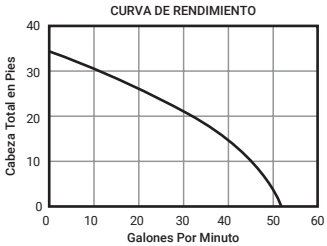
1/2 hp 115V
Descarga de 1-1/2"

Bomba de sumidero incluye aletas de aluminio para funcionamiento silencioso y eficiente.

Características:

- Motor eficiente consume sólo 7.5 amperios
- Carcasa de aluminio con aletas para mejorar la refrigeración
- Recubrimiento resistente a la corrosión
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Impulsor de tipo Vortex reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Motor en aceite con protección térmica
- Cable de alimentación con desconexión rápida disponible en 10' (3m) y 25' (7.6m)

Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio



Serie 240

1/4 hp 115V
Descarga de 1-1/2"

Bomba de 1/4 hp de alta resistencia con entradas periféricas que ayudan a reducir el ingreso de desechos en la bomba.

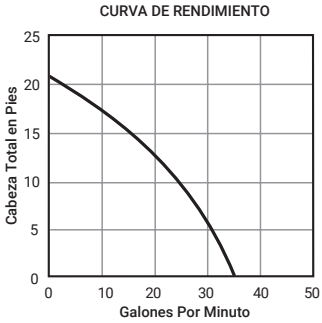
Características:

- Impulsor de tipo Vortex reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Cable de alimentación con desconexión rápida disponible en 10' (3m) y 25' (7.6m)

Carcasa de una sola pieza, característica única de Liberty Pumps - una pieza de hierro fundido que elimina la necesidad de la empacadura inferior del motor.

Interruptor disponible en otras opciones.

Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio



Modelos certificados CSA disponibles

POWDER COATED TOUGH™

Serie 250

1/3 hp 115V
Descarga de 1-1/2"

Bomba resistente con carcasa de hierro fundido pesado

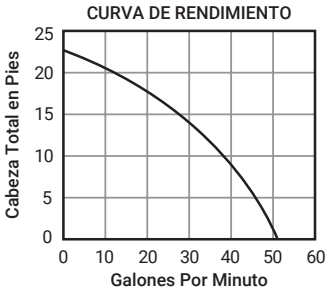
Características:

- Motor sumergido en aceite con protección térmica
- Impulsor tipo Vortex que reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m). Disponible en varias longitudes

Carcasa de una sola pieza, característica única de Liberty Pumps - una pieza de hierro fundido que elimina la necesidad de la empacadura inferior del motor.

Interruptor disponible en otras opciones.

Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio



Serie 280

1/2 hp 115V
Descarga de 1-1/2"

Bomba sumergible de alto rendimiento de 1/2 hp con carcasa de hierro fundido.

Características:

- Motor sumergido en aceite con protección térmica
- Impulsor tipo Vortex que reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m). Disponible en varias longitudes

Carcasa de una sola pieza, característica única de Liberty Pumps - una pieza de hierro fundido que elimina la necesidad de la empacadura inferior del motor.

Interruptor disponible en otras opciones.

Disponible con interruptor sobrepuesto de ángulo amplio

Serie CSP

Kit de bomba de sumidero para semisótanos
Modelos de 1/3 y 1/2 hp

Para el desagüe bajo viviendas y espacios angostos donde el agua se puede acumular. Controla problemas de moho, humedad y daños estructurales. Reduce los problemas de insectos y plagas atraídos por los ambientes húmedos. Modelos de 1/3 y 1/2 hp.

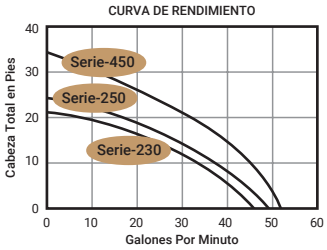
Características:

- Bomba sumergible de sumidero de alta resistencia
- Motores eficientes que utilizan menos electricidad
- Tanque colector de polietileno perforado16.5" x 15" (41.9cm x 38cm)
- Kit de manguera flexible 24' x 1-1/4" (7.3m x 2.5cm)
- Válvula de retención
- El sistema no viene ensamblado

Modelo CSP-237
1/3 hp, 115 v.

Modelo CSP-457
1/2 hp, 115 v.

Modelo CSP-257
1/3 hp, 115 v.

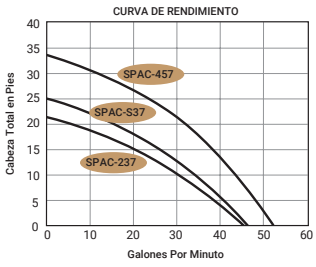


Sistemas SPAC

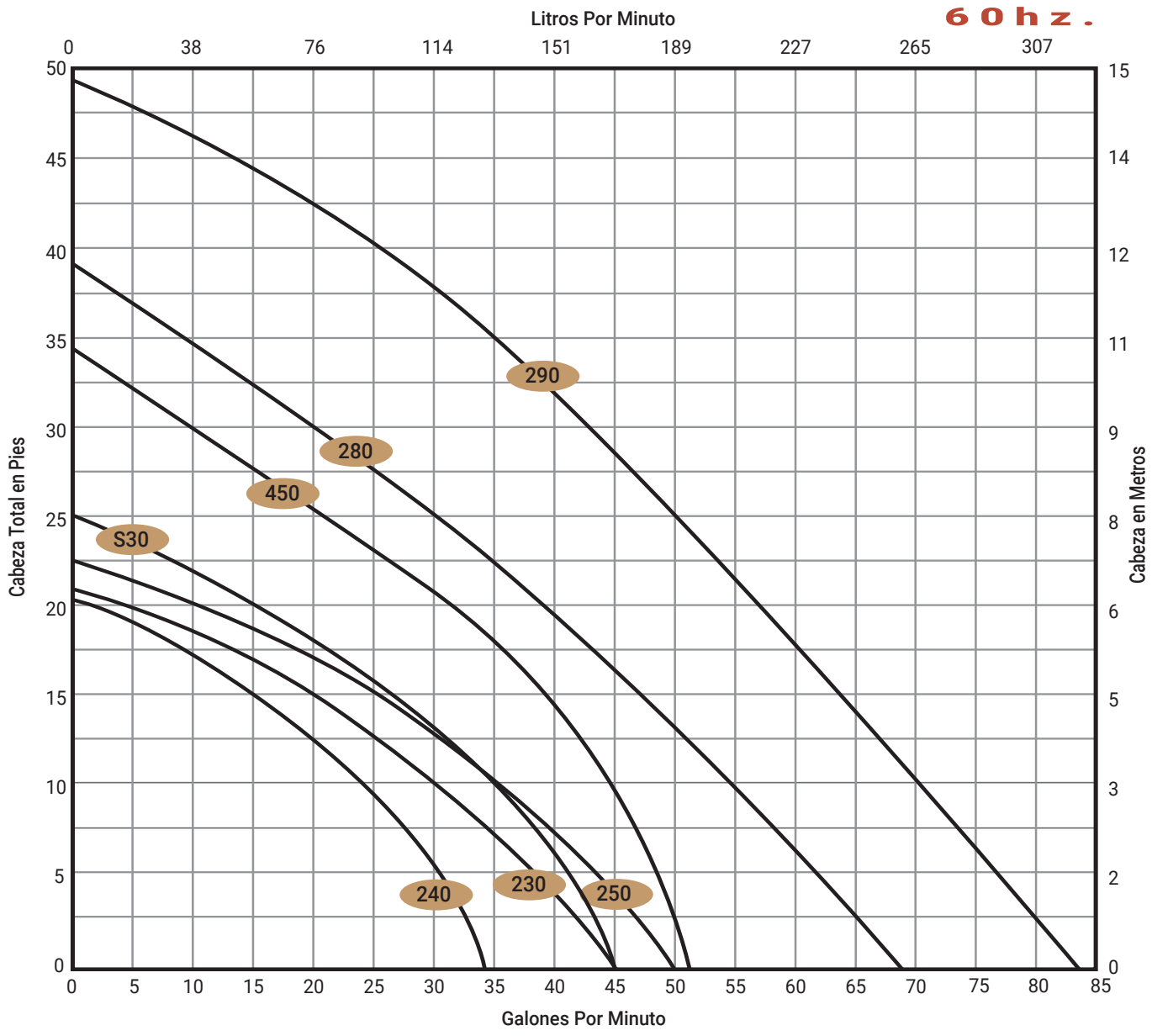
Sistema de bomba de sumidero pre-ensamblado en 1/3 o 1/2 hp. Plataforma moldeada asegura la bomba en posición y reduce atascamiento por desechos irregulares.

Características:

- Bomba de sumidero de 1/3 o 1/2 hp
- Foso de sumidero de polietileno 18" x 22" y 18" x 30"
- Pre-ensamblado con tubo de descarga de PVC SCH40 1-1/2"
- Plataforma de soporte moldeado ayuda a elevar la bomba de la parte inferior del tanque y la asegura durante el transporte
- Incluye dos entradas de 4" y sellos de arandela de goma



BOMBAS DE SUMIDERO SUMERGIBLE



Modelos certificados CSA disponibles

POWDER COATED TOUGH™

Serie FL30

1/3 hp - Diámetro máximo de Sólidos 3/4"
Descarga de 1-1/2"

Proporciona bombeo eficiente de bajo costo en sistemas de aguas residuales, transferencia de residuos líquidos y aplicaciones de sumidero comerciales. Construcción en hierro fundido pesado con tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable durante años.

Características:

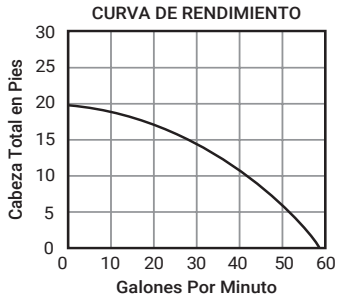
- Construcción de hierro fundido pesado
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del rotor de acero inoxidable
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Impulsor tipo Vortex

Modelo FL31M
115V, 12a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL31A
115V, 12a, Automático

Modelo FL32M
208-230V, 6.6a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL32A
208-230V, 6.6a, Automático



Serie 250

1/3 hp - Diámetro máximo de Sólidos 1/2"
Descarga de 1-1/2"

Bomba efluente eficiente para sistemas de aguas residuales, transferencia de residuos líquidos y aplicaciones de sumidero comerciales. Carcasa de una pieza, hecha de hierro fundido.

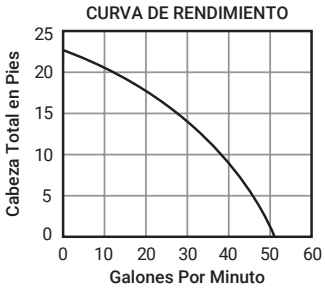
Características:

- 1/3 hp, 115 V, motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Impulsor tipo Vortex que reduce la obstrucción por materiales irregulares
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable

Modelo 250
115V, 5.2a, Manual (sin interruptor)

Modelo 251
115V, 5.2a, interruptor de flotador con desconexión rápida

Modelo 253
115V, 5.2a, interruptor de flotador con conector en serie para operación manual



Serie 280

1/2 hp - Diámetro máximo de Sólidos 3/4"
Descarga de 1-1/2"

Bombas de alcance medio para sistemas de aguas residuales, transferencia de residuos líquidos y aplicaciones de sumidero comerciales

Carcasa de una pieza y cable de alimentación con desconexión rápida, características únicas de Liberty.

- 1/2 hp, 115 V, motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Impulsor tipo Vortex

Modelo 280
115V, 8.5a, Manual (sin interruptor)

Modelo 281
115V, 8.5a, interruptor de flotador con desconexión rápida

Modelo 283
115V, 8.5a, interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

Modelo disponible en 208-230V.

Serie 290

3/4 hp - Diámetro máximo de Sólidos 3/4"
Descarga de 1-1/2"

Bombas de alcance medio para sistemas de aguas residuales, transferencia de los residuos líquidos y aplicaciones de sumidero comerciales. Carcasa de una pieza y cable de alimentación con desconexión rápida, características únicas de Liberty.

- 3/4 hp, 115 V, motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes superior e inferior permanentemente lubricados
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Impulsor tipo Vortex

Modelo 290
115V, 10.4a, Manual (sin interruptor)

Modelo 291
115V, 10.4a, interruptor de flotador con desconexión rápida

Modelo 293
115V, 10.4a, interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

Modelo disponible en 208-230V.

Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

Serie FL50

1/2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"
Descarga de 1-1/2" o 2"

Bomba efluente de medio alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Incluyendo aplicaciones que requieren drenaje con alta cabeza. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:
- Altura Máxima 55' (16.76m)
- Construcción en hierro fundido pesado
- Motor en aceite de alto rendimiento con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

Modelo FL51M
115V, 12a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL51A
115V, 12a, Automática

Modelo FL52M
208-230V, 6.5a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL52A
208-230V, 6.5a, Automática

Tamaño ajustable de descarga
1-1/2" o 2"

Serie FL60

6/10 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"
Descarga de 1-1/2" o 2"

Bomba efluente de alto alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:
- Altura Máxima 65' (19.81m)
- Construcción en hierro fundido pesado
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

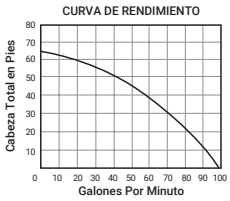
Modelo FL62M
230V, 8.2a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL62A
230V, 8.2a, Automática

Modelo FL63M
208-230V, 3ph, 5.6a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL64M
440-480V, 3ph, 2.8a, Manual (sin interruptor)

Tamaño ajustable de descarga
1-1/2" o 2"



Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

Serie FL70

3/4 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"
Descarga de 1-1/2" o 2"

Bomba efluente de 3/4 hp para sumidero y aplicaciones de desagüe que requieren alta cabeza o presión. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:
- Altura Máxima 77' (23.46m)
- Construcción en hierro fundido pesado
- Motor en aceite de alto rendimiento con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

Modelo FL72M
230V, 10.5a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL72A
230V, 10.5a, Automática

Modelo FL73M
208-230V, 3ph, 7.5a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL74M
440-480V, 3ph, 3.5a, Manual (sin interruptor)

Tamaño ajustable de descarga
1-1/2" o 2"

Serie FL100

1 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"
Descarga de 1-1/2" o 2"

Bomba efluente de alto alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:
- Altura Máxima 89' (27.12m)
- Construcción en hierro fundido pesado
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

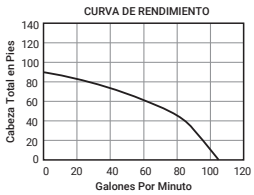
Modelo FL102M
208-230V, 12a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL102A
208-230V, 12a, Automática

Modelo FL103M
208-230V, 3ph, 9a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL104M
440-480V, 3ph, 4.5a, Manual (sin interruptor)

Tamaño ajustable de descarga
1-1/2" o 2"



Modelos certificados CSA disponibles

BOMBAS PARA ALTA TEMPERATURA

Serie FL150

1-1/2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"
Descarga de 1-1/2" o 2"

Bomba efluente de alto alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:
- Altura Máxima 110' (33.52m)
- Construcción de hierro fundido pesado
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

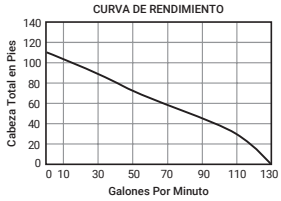
Modelo FL152M
208-230V, 15a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL152A
208-230V, 15a, Automática

Modelo FL153M
208-230V, 3ph, 10.6a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL154M
440-480V, 3ph, 5.3a, Manual (sin interruptor)

Tamaño ajustable de descarga
1-1/2" o 2"



Serie FL200

2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 3/4"
Descarga de 1-1/2" o 2"

Bomba efluente de alto alcance para sistemas de aguas residuales, fluviales o ligeramente sucias. Construcción de hierro fundido pesado y tornillos de acero inoxidable para un rendimiento confiable.

Características:
- Altura Máxima 132' (40.23m)
- Construcción de hierro fundido pesado
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Cojinetes permanentemente lubricados

Modelo FL202M
208-230V, 15a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL202A
208-230V, 15a, Automática

Modelo FL203M
208-230V, 3ph, 10.6a, Manual (sin interruptor)

Modelo FL204M
440-480V, 3ph, 5.3a, Manual (sin interruptor)

Tamaño ajustable de descarga
1-1/2" o 2"

Serie HT40 Alta Temperatura

4/10 hp 200° F (93.3°C)
Descarga de 1-1/2"

Bomba sumergible de alto rendimiento para aplicaciones de agua caliente de hasta 200° F (93.3°C) .Aplicaciones comunes incluyen agua de calderas, transferencia de agua caliente, pozos de condensado.

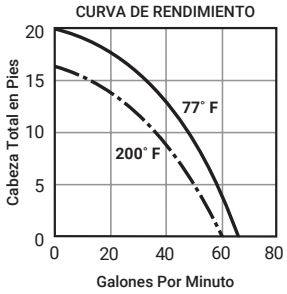
Características:
- Motor en aceite de alto rendimiento con protección térmica
- Tornillos y eje del rotor de acero inoxidable
- Construcción de hierro fundido
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Flotador de alta temperatura en el modelo automático

Modelo HT41M
115V, 12a, Manual (sin interruptor)

Modelo HT41A
115V, 12a, Automática, 1725 RPM

Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual.

Cable de alimentación estándar de 10' (3m). Consulte a la fábrica para longitudes de cable más largo.



Serie HT450 Alta Temperatura

1/2 hp 180° F. (82°C)
Descarga de 1-1/2"

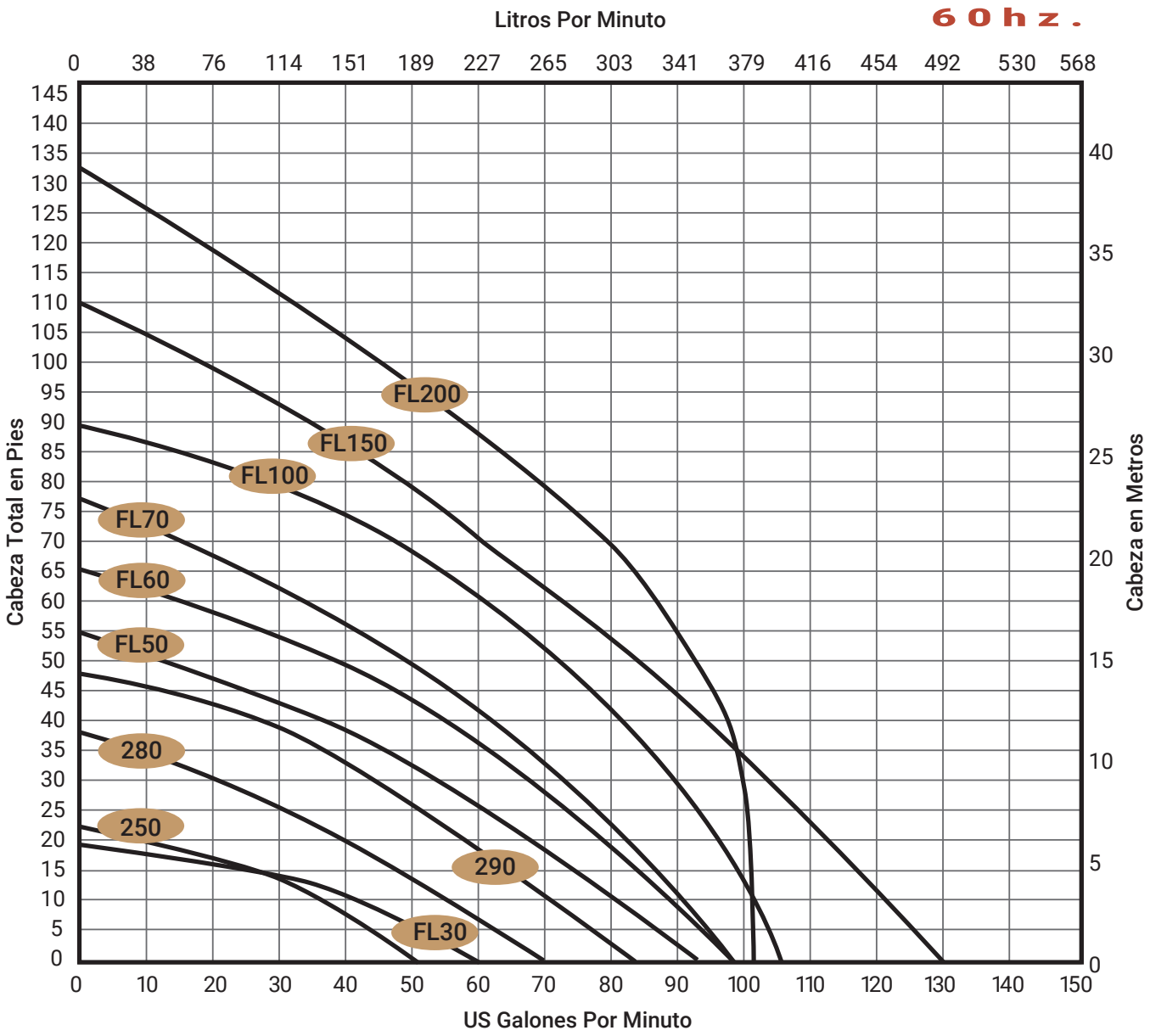
Una bomba de sumidero de alta temperatura a un precio económico

Características:
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Carcasa de aluminio con r ecubrimiento en polvo de resina epóxica – poliéster
- Flotador de alta temperatura
- Tornillos de acero inoxidable

Modelo HT450
115V, 7.3a, Manual, 3450 RPM

Modelo HT453
115V, 7.3a, Automática con conector en serie, 3450 RPM

No debe utilizarse con productos químicos



Modelos certificados CSA disponibles

Serie LE40

4/10 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"
Descarga de 2"

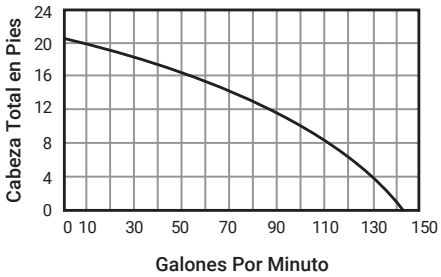
Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor tipo Vortex hecho de polímero resistente a la corrosión y alta temperatura.
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m) en modelos monofásicos (Cable también disponible en 25'/7.6m)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

Modelo LE41M
115V, 12a, Manual (sin interruptor)

Modelo LE41A
115V, 12a, Automática

CURVA DE RENDIMIENTO
1725 RPM



Serie LE50

1/2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"
Descarga de 2"

Características:

- Construcción de hierro fundido pesado con impulsor *HYTREL® semi-abierto de 2 alabes
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m) en modelos monofásicos (Cable también disponible en 25'/7.6m)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

*HYTREL® es una marca registrada de Polímeros DuPont

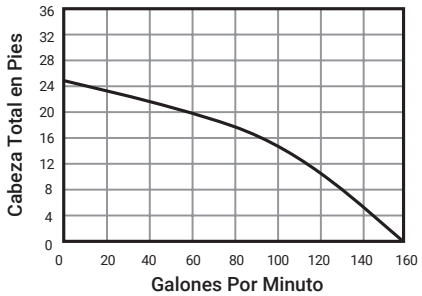
Modelo LE51M
115V, 12a, Manual (sin interruptor)

Modelo LE51A
115V, 12a, Automática

Modelo LE52M
208-230V, 6.8a, Manual (sin interruptor)

Modelo LE52A
208-230V, 6.8a, Automática

CURVA DE RENDIMIENTO
1725 RPM



Serie LE70

3/4 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"
Descarga de 2" o 3"

Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido de 2 alabes
- Motor en aceite con protección térmica
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m) en modelos monofásicos (Cable también disponible en 25'/7.6m)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

Modelo LE71M
115V, 12a, Manual (sin interruptor)

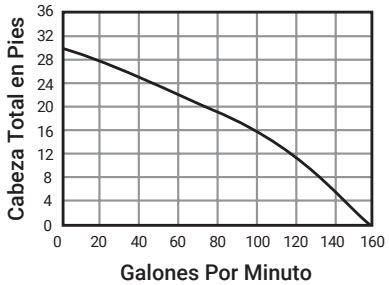
Modelo LE71A
115V, 12a, Automática

Modelo LE72M
208-230V, 6a, Manual (sin interruptor)

Modelo LE72A
208-230V, 6a, Automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.

CURVA DE RENDIMIENTO
1725 RPM



POWDER COATED TOUGH™

Serie LE100

1 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"
Descarga de 2" o 3"

Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido de 2 alabes
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida de estándar 10' (3m) en modelos monofásicos (disponible en varias longitudes)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

Modelo LE102M
208-230V, 8a, Manual
(sin interruptor)

Modelo LE102A
208-230V, 8a, Automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.

Serie LEH100

1 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"
Descarga de 2" o 3"

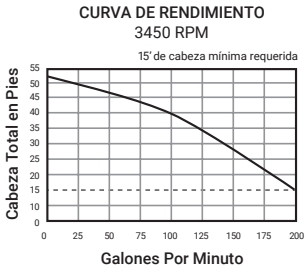
Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido de 2 alabes
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 10' (3m) en modelos monofásicos (disponible en varias longitudes)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

Modelo LEH102M
208-230V, 12a, Manual
(sin interruptor)

Modelo LEH102A
208-230V, 12a, Automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.



Serie LEH150

1.5 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"
Descarga de 2" o 3"

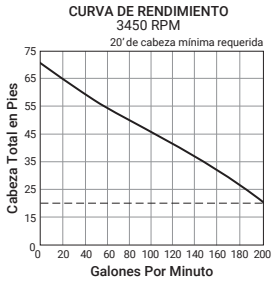
Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del motor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 25' (7.6m) en todos los modelos (disponible en varias longitudes)
- Modelos automáticos cuentan con un interruptor de flotador con conector en serie para operación manual

Modelo LEH152M
208-230V, 15a, Manual
(sin interruptor)

Modelo LEH152A
208-230V, 15a, Automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.



Serie LEH200

2 hp - Diámetro Máximo de Sólidos 2"
Descarga de 2" o 3"

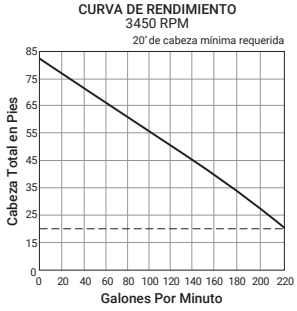
Características:

- Construcción de hierro fundido pesado
- Impulsor de hierro fundido
- Motor en aceite con protección térmica
- Cojinetes permanentemente lubricados
- Tornillos de acero inoxidable
- Eje del rotor de acero inoxidable
- Modelos monofásicos y trifásicos
- Cable de alimentación con desconexión rápida estándar de 25' (7.6m) en modelos monofásicos (disponible en varias longitudes)

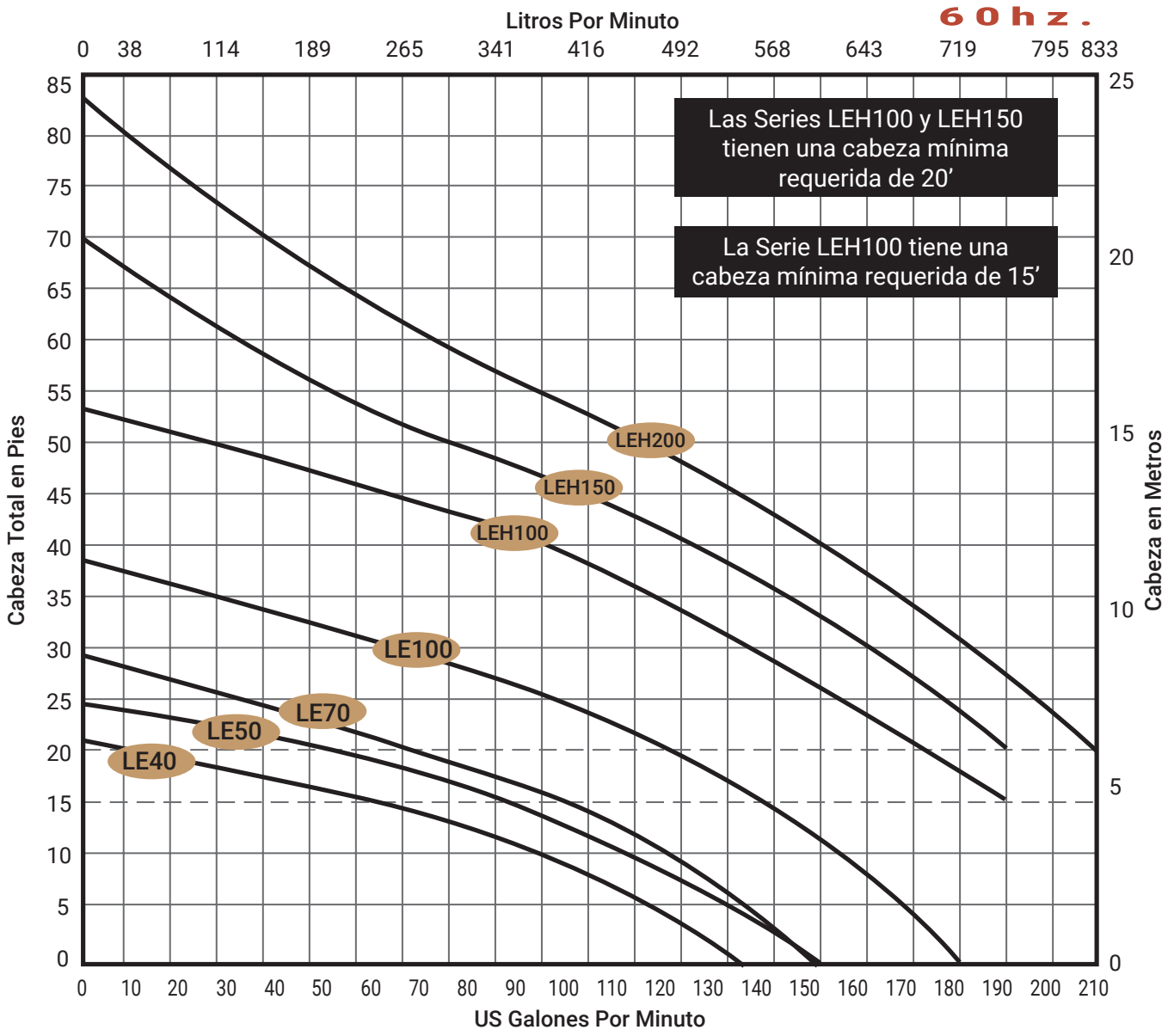
Modelo LEH202M
230V, 18a, Manual (sin interruptor)

- Serie-LEH200 requiere un panel de control para operación automática

También disponible en 208-230V trifásica, 440-480V trifásica y 575V trifásica.



Modelos certificados CSA disponibles


60hz.
Litros Por Minuto
0 38 114 189 265 341 416 492 568 643 719 795 833
Las Series LEH100 y LEH150 tienen una cabeza mínima requerida de 20'
La Serie LEH100 tiene una cabeza mínima requerida de 15'
LEH200
LEH150
LEH100
LE100
LE70
LE50
LE40
Cabeza Total en Pies
85 80 75 70 65 60 55 50 45 40 35 30 25 20 15 10 5 0
Cabeza en Metros
25 20 15 10 5 0
0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210
US Galones Por Minuto

POWDER COATED TOUGH™

Serie LSS150

1,5 hp
Manejo de sólidos de 2-1/2"
Impulsor abierto de 2 paletas
Descarga ANSI de 3"

Características:

- Construcción de hierro fundido con recubrimiento en polvo de epoxi
- Componentes de acero inoxidable
- Sello de carburo de silicio/ carburo de silicio
- Sellos de junta tórica Buna-N
- Cables de alimentación de conexión rápida en longitudes de 35', 50' o 100'
- Protector térmico en modelos monofásicos
- Impulsor de hierro fundido

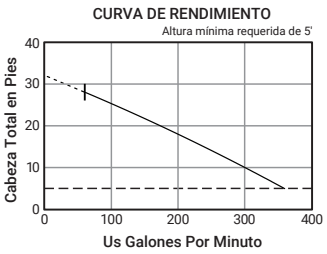
Modelo LSS152
200/230V, 12A, Horizontal

Modelo LSS153
200/230V, 7.5A, Horizontal

Modelo LSS154
460V, 3.7A, Horizontal

Modelo LSS155
575V, 2.9A, Horizontal

Descarga vertical
Opción disponible



Serie LSS200

2 hp
Manejo de sólidos de 2-1/2"
Impulsor abierto de 2 paletas
Descarga ANSI de 3"

Características:

- Construcción de hierro fundido con recubrimiento en polvo de epoxi
- Componentes de acero inoxidable
- Sello de carburo de silicio/ carburo de silicio
- Sellos de junta tórica Buna-N
- Cables de alimentación de conexión rápida en longitudes de 35', 50' o 100'
- Protector térmico en modelos monofásicos
- Impulsor de hierro fundido

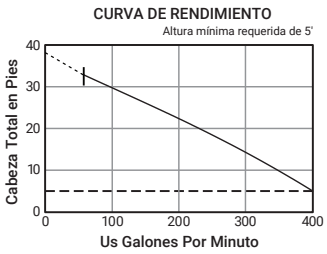
Modelo LSS202
200/230V, 13.7A, Horizontal

Modelo LSS203
200/230V, 9A, Horizontal

Modelo LSS204
460V, 4.3A, Horizontal

Modelo LSS205
575V, 3.4A, Horizontal

Descarga vertical
Opción disponible



Serie LSS300

3 hp
Manejo de sólidos de 2-1/2"
Impulsor abierto de 2 paletas
Descarga ANSI de 3"

Características:

- Construcción de hierro fundido con recubrimiento en polvo de epoxi
- Componentes de acero inoxidable
- Sello de carburo de silicio/ carburo de silicio
- Sellos de junta tórica Buna-N
- Cables de alimentación de conexión rápida en longitudes de 35', 50' o 100'
- Protector térmico en modelos monofásicos
- Impulsor de hierro fundido

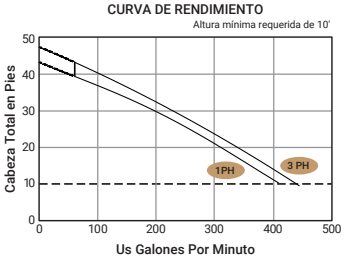
Modelo LSS302
200/230V, 18A, Horizontal

Modelo LSS303
200/230V, 13.6A, Horizontal

Modelo LSS304
460V, 6.3A, Horizontal

Modelo LSS305
575V, 5.3A, Horizontal

Descarga vertical
Opción disponible



Serie LSS500

5 hp
Manejo de sólidos de 2-1/2"
Impulsor abierto de 2 paletas
Descarga ANSI de 3"

Características:

- Construcción de hierro fundido con recubrimiento en polvo de epoxi
- Componentes de acero inoxidable
- Sello de carburo de silicio/ carburo de silicio
- Sellos de junta tórica Buna-N
- Cables de alimentación de conexión rápida en longitudes de 35', 50' o 100'
- Protector térmico en modelos monofásicos
- Impulsor de hierro fundido

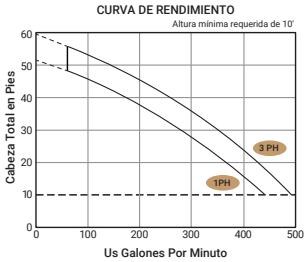
Modelo LSS502
200/230V, 22.5A, Horizontal

Modelo LSS503
200/230V, 19A, Horizontal

Modelo LSS504
460V, 9A, Horizontal

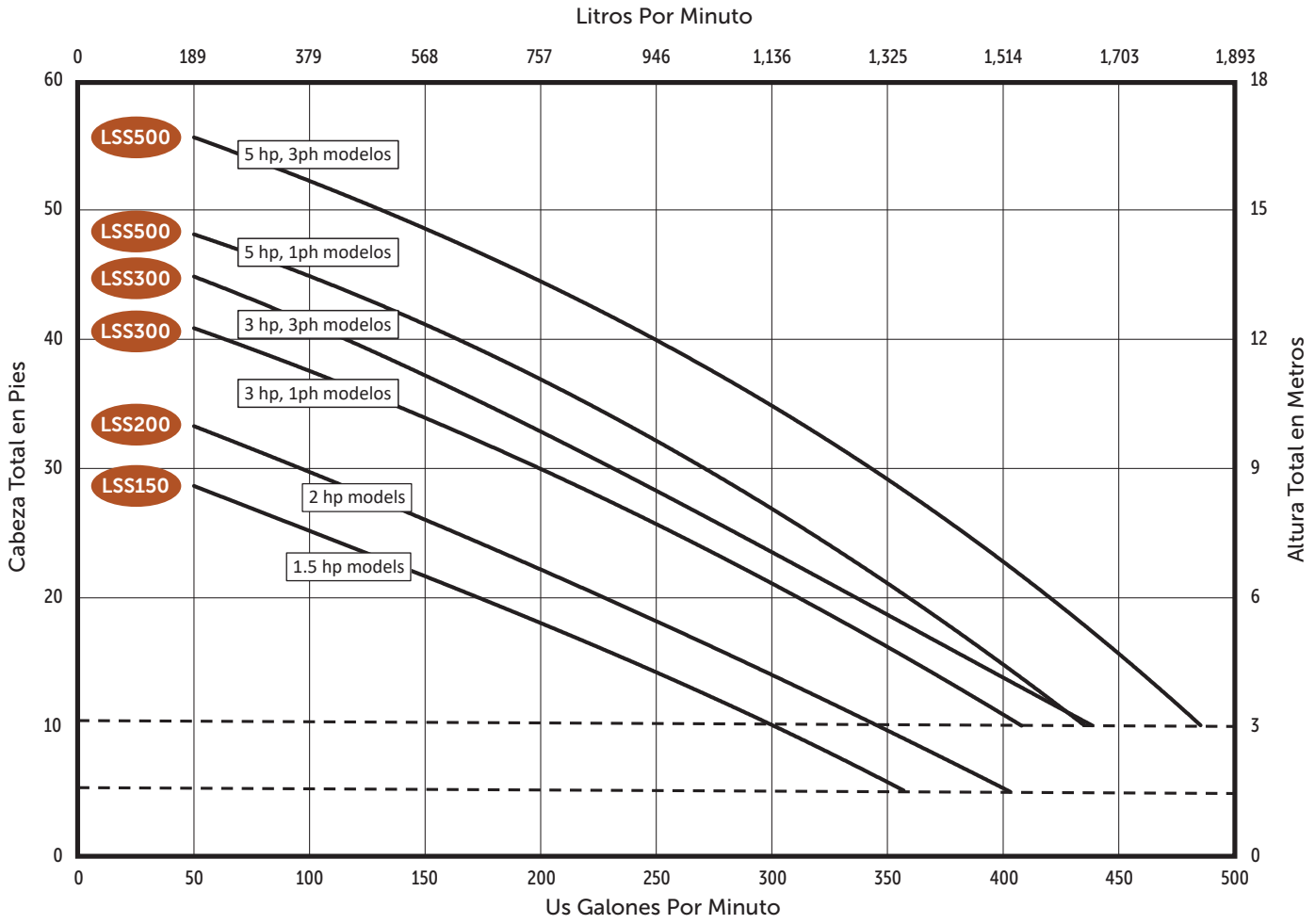
Modelo LSS505
575V, 7.4A, Horizontal

Descarga vertical
Opción disponible



Modelos certificados CSA disponibles

CURVA DE RENDIMIENTO



POWDER COATED TOUGH™

Serie LSV150

1,5 hp Manejo de sólidos de 3"
Impulsor de vórtice
Descarga ANSI de 4"

Características:

- Construcción de hierro fundido con recubrimiento en polvo de epoxi
- Componentes de acero inoxidable
- Sello de carburo de silicio/ carburo de silicio
- Sellos de junta tórica Buna-N
- Cables de alimentación de conexión rápida en longitudes de 35', 50' o 100'
- Protector térmico en modelos monofásicos
- Impulsor de hierro fundido

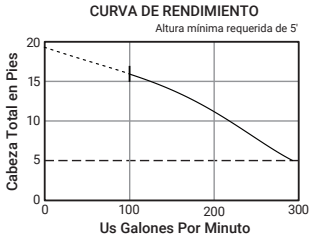
Modelo LSV152
200/230V, 11.6A, Horizontal

Modelo LSV153
200/230V, 7.5A, Horizontal

Modelo LSV154
460V, 3.6A, Horizontal

Modelo LSV155
575V, 2.6A, Horizontal

Descarga vertical
Opción disponible



Serie LSV200

2 hp Manejo de sólidos de 3"
Impulsor de vórtice
Descarga ANSI de 4"

Características:

- Construcción de hierro fundido con recubrimiento en polvo de epoxi
- Componentes de acero inoxidable
- Sello de carburo de silicio/ carburo de silicio
- Sellos de junta tórica Buna-N
- Cables de alimentación de conexión rápida en longitudes de 35', 50' o 100'
- Protector térmico en modelos monofásicos
- Impulsor de hierro fundido

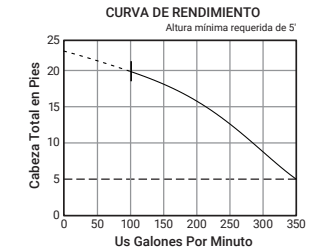
Modelo LSV202
200/230V, 14.2A, Horizontal

Modelo LSV203
200/230V, 9.7A, Horizontal

Modelo LSV204
460V, 4.9A, Horizontal

Modelo LSV205
575V, 3.8A, Horizontal

Descarga vertical
Opción disponible



Serie LSV300

3 hp Manejo de sólidos de 3"
Impulsor de vórtice
Descarga ANSI de 4"

Características:

- Construcción de hierro fundido con recubrimiento en polvo de epoxi
- Componentes de acero inoxidable
- Sello de carburo de silicio/ carburo de silicio
- Sellos de junta tórica Buna-N
- Cables de alimentación de conexión rápida en longitudes de 35', 50' o 100'
- Protector térmico en modelos monofásicos
- Impulsor de hierro fundido

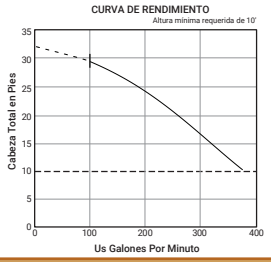
Modelo LSV302
200/230V, 18.6A, Horizontal

Modelo LSV303
200/230V, 13A, Horizontal

Model oLSV304
460V, 6A, Horizontal

Modelo LSV305
575V, 4.8A, Horizontal

Descarga vertical
Opción disponible



Serie LSV500

5 hp Manejo de sólidos de 3"
Impulsor de vórtice
Descarga ANSI de 4"

Características:

- Construcción de hierro fundido con recubrimiento en polvo de epoxi
- Componentes de acero inoxidable
- Sello de carburo de silicio/ carburo de silicio
- Sellos de junta tórica Buna-N
- Cables de alimentación de conexión rápida en longitudes de 35', 50' o 100'
- Protector térmico en modelos monofásicos
- Impulsor de hierro fundido

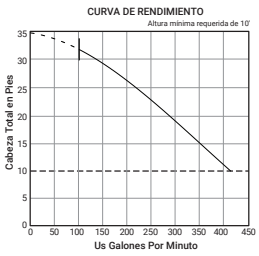
Modelo LSV502
200/230V, 21A, Horizontal

Modelo LSV503
200/230V, 14.2A, Horizontal

Modelo LSV504
460V, 7.3A, Horizontal

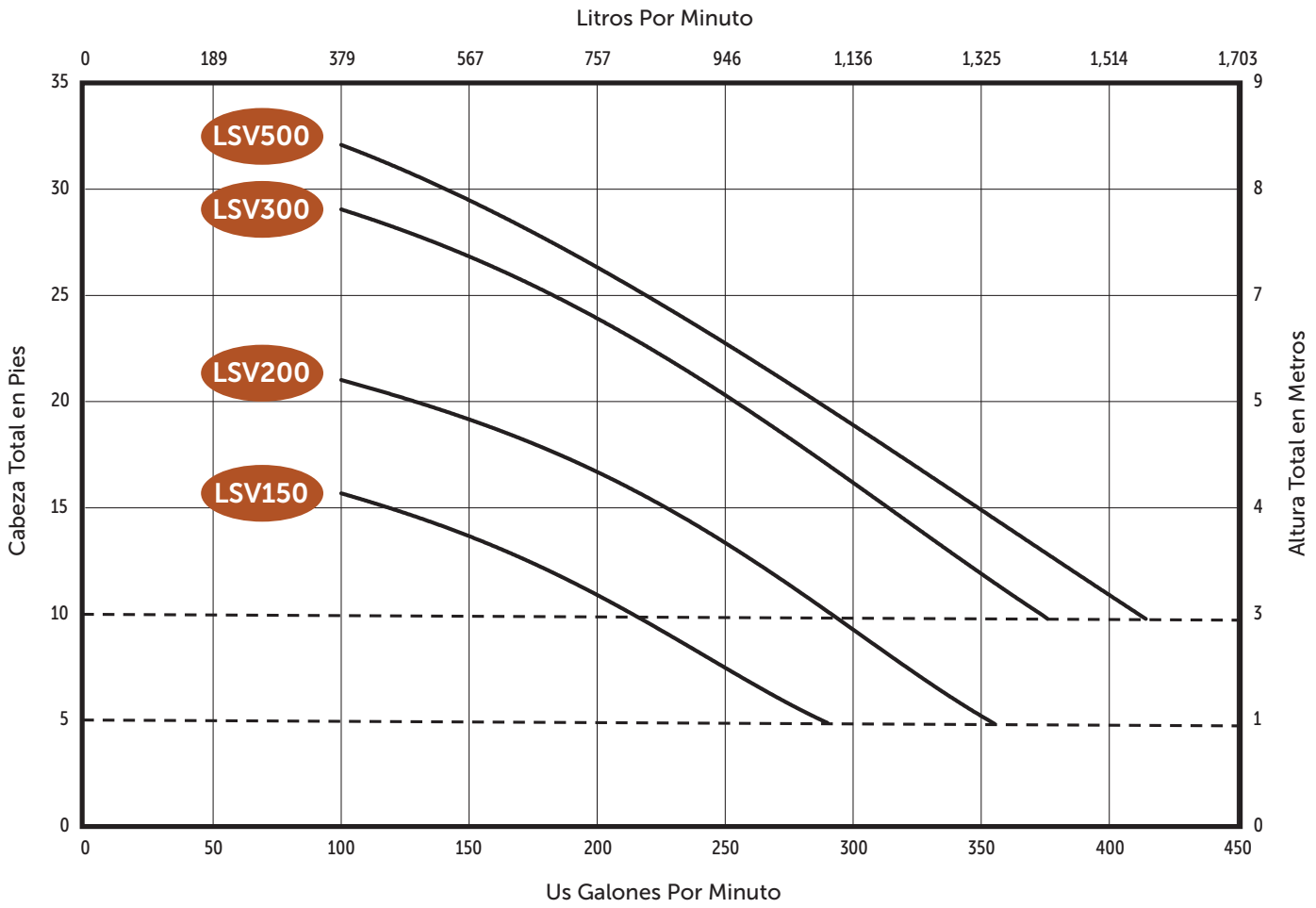
Modelo LSV505
575V, 5.9A, Horizontal

Descarga vertical
Opción disponible



Modelos certificados CSA disponibles

CURVA DE RENDIMIENTO



SERIE GR3/GR4

Rieles de Guía

Características:

- Construcción pesada de hierro fundido clase 30
- Tamaño para tubos de rieles de 2" (no incluidos)
- Arandela con sellado de nitrilo duradero
- Soporte de riel superior de acero inoxidable y soporte de riel guía central incluidos
- Recubrimiento en polvo para resistencia a la corrosión
- Disponible en ANSI® de 3" y 4"
- Peso máximo de la bomba de 750 lb (340 kg)

Sujetador de soporte central

Modelo GR3-ANSI
3" ANSI

Modelo GR4-ANSI
4" ANSI

Para uso con bombas serie LSS, LSV, LSG300 y LSG500

BOMBA SUMERGIBLES
A PRUEBA DE EXPLOSION

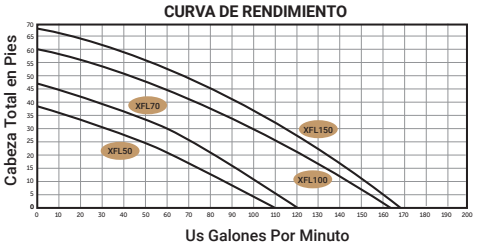
X-Series™

Para Lugares Peligrosos

Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

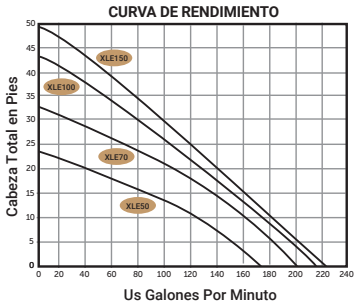
Serie XFL
Bombas Efluentes

Características:
- Diámetro máximo de solidos de 3/4"
- Descarga de: 1-1/2" o 2"
- Construcción de hierro fundido pesado
- Doble sello mecánico
- Sensor de falla de sello mecánico
- Impulsor de hierro fundido (Bronce opcional)



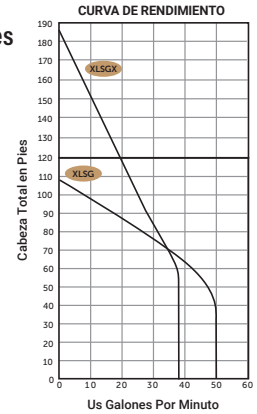
Serie XLE
Bombas para Aguas Residuales

Características:
- Diámetro máximo de solidos 2"
- Descarga de: 2" o 3"
- Construcción de hierro fundido pesado
- Doble sello mecánico
- Sensor de falla de sello mecánico
- Impulsor de hierro fundido (Bronce opcional)



Serie XLSG y XLSGX
Grinder Pumps

Características:
- Tecnologia de corte V-Slice®
- Hierro fundido pesado
- Dual shaft seals
- Sensor de falla del sello
- Modelos disponibles en una y dos etapa



Modelos BIM Disponibles

Clase 1, División 1 Grupo C & D - Clase 1, Zona 1 y Grupo IIA y IIB

Riel guía GR20NS antichispas para instalaciones en lugares peligrosos.

ISS e ISD
Paneles de Control Intrínsecamente Seguros

Características Estándar:
- Relés intrínsecamente seguros y terminales de cableado para controles de flotador
- Caja NEMA 4X
- Contacto magnético del motor
- Interruptor Manual/Apagado/Automático
- Luz verde indica cuando la bomba este trabajando
- Bloque de terminal para el cableado fácil
- Alarma visual de luz roja
- Bocina audible (83-85 db)
- Contactos auxiliares secos
- Luz indica falla del sello mecánico y botón de prueba
- Precableado del capacitador de funcionamiento (modelos monofásicos)

Consulte con fábrica para la extensa lista de opciones de panel de control

Modelos certificados CSA disponibles

Serie LSG-200
Bomba Trituradora
1 Etapa

Serie LSGX-200
Bomba Trituradora
2 Etapas

Patente: Visite
www.libertypumps.com/patents

TECNOLOGÍA PATENTADA DE CORTE V-SLICE®

2 hp, Descarga de 1-1/4"

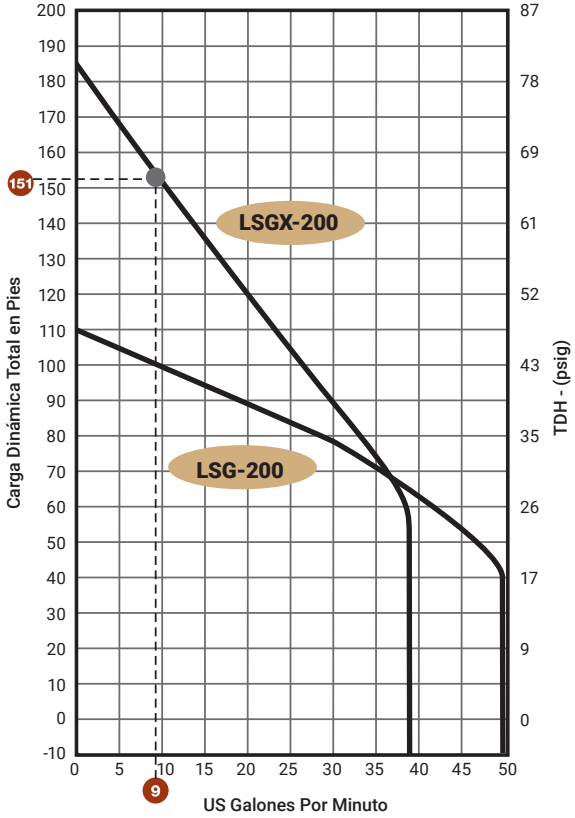
Características:

- Carcasa de una pieza de hierro fundido
- Eje del rotor con doble sello mecánico
- Tecnología avanzada de corte V-Slice® hecho de acero inoxidable endurecido para una trituración superior
- Cable de alimentación con desconexión rápida de 25' (7.6m)
- Circuito de arranque en estado sólido
- Impulsor de acero inoxidable
- Modelos disponibles con capacitador interno y externo

Voltajes disponibles:

- 208-230V, Monofásica
- 208-230V, Trifásica
- 440-480V, Trifásica
- 575V, Trifásica

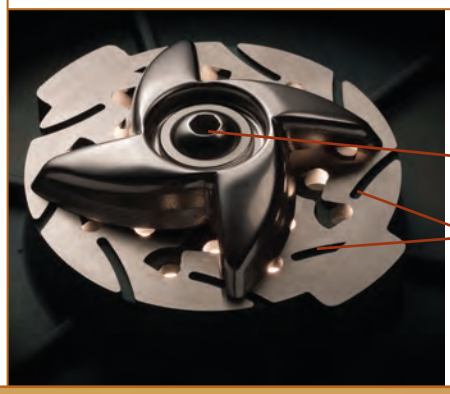
CURVA DE RENDIMIENTO



GR20 Riel de Guía

Consulta la página 36 para más detalles.

GR90



Tecnología V-Slice®

Tornillo del cortador redondeado elimina atascamiento

Ranuras de exclusión de limpieza ayudan a despejar residuos debajo del cortador

Sistema de corte superior proporciona una mejor trituración en comparación a cortadoras radiales. El patrón en V proporciona hasta 108 cortes alternados por revolución. Todo el sistema de corte esta hecho de acero inoxidable 440 endurecido a 58 Rc.

Patente: Visite
www.libertypumps.com/patents

ENVIO RAPIDO
SISTEMAS
PRE-ENSAMBLADOS

Sistema simplex con trituradora

Serie 2400

2448LSG Tamaño del tanque 24" x 48"

2460LSG Tamaño del tanque 24" x 60"

2472LSG Tamaño del tanque 24" x 72"

2484LSG Tamaño del tanque 24" x 84"

Serie 3000

3036LSG Tamaño del tanque 30" x 36"

3048LSG Tamaño del tanque 30" x 48"

3060LSG Tamaño del tanque 30" x 60"

3072LSG Tamaño del tanque 30" x 72"

3084LSG Tamaño del tanque 30" x 84"

3096LSG Tamaño del tanque 30" x 96"

Bomba Trituradora de 2 hp

Liberty ofrece un sistema completamente ensamblado en fábrica para aplicaciones residenciales y comerciales. Estos sistemas vienen ensamblados con la bomba trituradora Omnivore®. Para una fácil instalación todos los soportes, flotadores, rieles de guía y tubería de descarga vienen instalados desde fábrica.

Características:

- Bomba trituradora de 2hp, disponible en diferentes voltajes
- Collarín de anti-flotación
- Cubierta de fibra de vidrio de alta resistencia (cubierta de acero opcional)
- Ensamblaje del riel de guía GR20
- Tubería del riel de guía galvanizado (acero inoxidable opcional)
- Tuberías internas y soportes pre instalados
- Interruptores de flotador pre-montados y niveles ajustados de fábrica
- Tornillos de acero inoxidable
- Tubería de descarga de 1-1/4" PVC SCH80 con válvula de bola y válvula de retención
- Alarma ALM-2W y caja de cableado Nema 4X en 2448LSG

(Panel de control simplex Nema 4X con alarma en modelos 2460LSG, 2472LSG y 2484LSG)

Sistemas a la medida disponibles.

Para más especificaciones y otras opciones disponibles, consultar con la fábrica a través del 1-800-543-2550.

SERIE
RE/REX

Sistemas de Reemplazo para Trituradoras E/One®

Diseñado como reemplazo para los sistemas E/One® GP200, GP2000 y Extreme D-Series. Estos sistemas de fácil instalación utilizan las bombas trituradoras Omnivore® de Liberty con tecnología de corte V-Slice®.

Características:

- Descarga fácil de ajustar
- Sistema de cubierta con cerradura de leva
- Flotador de alarma actúa como control redundante de "encendido"
- Caja de control con montaje elevado
- Disponible en bombas trituradoras de una etapa y dos etapas

LSG202-RE
208-230V, 15a, 2hp, 60Hz

LSG202-REX
208-230V, 15a, 2hp, 60Hz

LSGX202-RE
208-230V, 15a, 2hp, 60Hz

LSGX202-REX
208-230V, 15a, 2hp, 60Hz

E/One® es una marca registrada de Environment One Corporation.

Sistema duplex con trituradoras

Serie D3600

D3648 Tamaño del tanque 36" x 48"

D3660 Tamaño del tanque 36" x 60"

D3672 Tamaño del tanque 36" x 72"

D3684 Tamaño del tanque 36" x 84"

D3696 Tamaño del tanque 36" x 96"

Bomba Trituradora de 2 hp

Sistema duplex con trituradoras completamente instalado desde fabrica. Estos sistemas vienen ensamblados con la bomba trituradora Omnivore®. Para una fácil instalación todos los soportes, flotadores, rieles de guía y tubería de descarga vienen instalados desde fábrica.

Características:

- Bomba trituradora de 2hp, disponible en diferentes voltajes
- Disponible en una o dos etapas
- Entrada de 4"
- Tubería del riel de guía galvanizado (acero inoxidable opcional)
- Sistema del riel de guía ensamblado de fábrica
- Tubería de descarga de PVC SCH80 con válvula de bola y válvula de retención ensamblado de fábrica
- Tanque de fibra de vidrio con collarín de anti-flotación
- Cubierta de fibra de vidrio de alta resistencia (cubierta de acero opcional)
- Todos los soportes de acero inoxidable y preinstalados
- Disponible en diferentes voltajes ambos en monofásico y trifásico.
- Panel de control duplex incluido

Sistemas a la medida disponibles.

Para más especificaciones y otras opciones disponibles, consultar con la fábrica a través del 1-800-543-2550.

Modelos certificados CSA disponibles

NECESITA UN SISTEMA DISEÑADO A LA MEDIDA?

Te Tenemos Cubierto

Permita que Liberty Pumps personalice su sistema de bombeo a sus necesidades exactas. Simplex, duplex, tanques especiales, rieles de guía, paneles de control y más!

Tanques de fibra de vidrio...

Alto o bajo, ancho o estrecho, Liberty puede roporcionar cualquier configuración de tanque que usted requiera con opciones de collarín de anti-flotación, rieles de guía y una variedad de cubiertas. Usted nos dice el tamaño que usted necesita.

Bombas...

Seleccione cualquiera de nuestras bombas para aguas residuales, efluentes o trituradoras para cumplir con su aplicación. Si usted necesita ayuda, nuestro equipo de soporte técnico está a su disposición para ayudarle a seleccionar la bomba correcta para su aplicación.

Paneles de Control...

Hechos para Liberty del líder S.J.E. Rhombus™

Simplex o Duplex, para el interior o exterior, tenemos cualquier opción de panel que puedas soñar. ¿Necesita un contador de ciclos o medidor del tiempo transcurrido? Qué tal una aplicación que requiera dosificación - no hay problema. Certificados UL y CSA, Liberty ofrece paneles con numerosas opciones. Cuando usted especifique un sistema EPS de Liberty, nos aseguramos de que todos los componentes se ajusten correctamente a la tarea.

Sistema de Trabajo

Sistemas EPS de Liberty tienen componentes ensamblados de fábrica como interruptores de flotador, soportes, rieles de guía e incluso bombas pre-montadas (*cuando el tamaño del sistema lo permite). Este ensamblaje de fábrica reduce la labor en el sitio de trabajo y errores potenciales durante la instalación.

*Para mayor seguridad y facilidad de transporte las bombas se envían por separado cuando la altura del tanque es mayor a 48 pulgadas (1.2m). Interruptores de flotador, soportes y otros componentes internos son instalados desde fábrica siempre que sea posible.

Engineered Pump Systems de Liberty Pumps

Nosotros hacemos fácil su trabajo – Cotizaciones en 24 horas!

1-800-543-2550

INODORO MACERADOR
ASCENT™ II

Inodoro listado por IAPMO según ASME A112.19.2/ CSA B45.1.

Inodoro listado por IAPMO, Expediente No. 8057, cumple con los requisitos de EPA HET 1.28 gpf.

El inodoro cumple con el estándar ADA ICC/ANSI A117.1 y CSA B651.

Ascent™ II
Sistema de Inodoro con Macerador

Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

IST™ Intelligent Switch Technology y Tablero Táctil Funcional
LED indica el encendido del sistema, estado de alarma y batería baja de alarma. Tablero Táctil en la cubierta permite la ejecución manual del macerador y el silenciamiento de la alarma.

Sistema completo para la conveniente adición de un baño en proyectos de remodelación y adiciones. Potente sistema de maceración bombea residuos a la línea de drenaje existente en el edificio o casa. Acepta conexiones adi cionales para el lavabo y bañera/ducha para un baño completo en cualquier lugar!

Desempeño: Potente y silencioso, el nuevo sistema RazorCut™ con hojillas de acero inoxidable ofrece un corte superior en comparación con otros maceradores.

Inodoro: Clasificación WaterSense® 1.28 GPF (4.8litros). Tanque aislado elimina la sudoración. Disponible con inodoro alargado o redondo. Asiento del inodoro incluido.

Mantenimiento: Diseñado con una nueva cubierta de acceso removible, al Ascent™ II se le puede hacer servicio sin necesidad de retirar la unidad de maceración del inodoro o desconectar las tuberías!

Funcionalidad: LED indica el encendido del sistema, estado de alarma y batería baja de alarma. Tablero táctil permite operación manual del sistema y silenciamiento de la alarma.

Conforme al Código: Cumple con los estándares de ADA, ANSI 117.1 y nuevo requerimiento de 1.28 galones (4.8litros) por descarga.

Sistema RazorCut™
sistema cortador mejorado con hojas de acero inoxidable (reemplazables con hojillas utilitarias de alto desempeño).

Especificaciones

Hp: 1/2

Voltaje: 115

Hz.: 60

Amperios: 7.9

RPM: 3450

Protección térmica con reinicio automático

Alarma: 115 voltios con bacteria de respaldo de 9 voltios

Material del Tanque: ABS

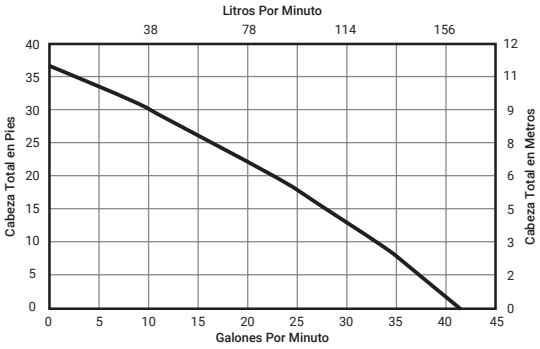
Hojillas del Cortador: Acero Inoxidable

Cable de Poder: 8' (2.4m), blanco, enchufe de ángulo recto

Temperatura Máxima del Fluido: 104° F., 40 °C.

Panel de Servicio Removible Permite un acceso fácil al sistema para realizar limpieza o sustitución de la hojilla sin necesidad de remover todas las tuberías o desconectar el inodoro.

CURVA DE RENDIMIENTO



Nota: Altura máxima de 36 pies. Altura máxima utilizable - suponiendo 150' (45m) de descarga horizontal a través de una tubería de 1" es de 25 pies (7.6m). Consulte a la fábrica para determinar el tamaño y el cálculo de la pérdida por fricción.

Tubo de Extensión #K001184 (se vende por separado) Incluye un anillo decorativo para una instalación más profesional. Longitud de 18" es compatible con paredes de 2" x 4" o 2" x 6".

SSPMA CERTIFIED

El macerador está certificado por CSA según ASME A112.3.4 y CSA B45.9.

Meets UPC

Cumple con CSA B651 cuando se instala con la palanca de descarga en el lado de aproximación y una fuerza de activación del descargador inferior a 5 lbs.

Modelos certificados CSA disponibles

Modelos de Manejo de Solidos de 2"

Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

Serie Pro370 41 Galones (155 litros) Sistema Simplex

Tamaño del tanque: 21" x 30"

Sistema residencial de aguas residuales Serie Pro370 de Liberty Pumps es el líder de la industria, llega de fábrica completamente ensamblado. El sistema a elegir por su calidad, fácil instalación y características únicas.

- Tanque de polietileno resistente de 21" x 30" con nervaduras de refuerzo para mejorar la resistencia estructural

Serie Pro380 41 Galones (155 litros)Sistema Simplex "Bajo"

Sistema corto con gran capacidad de 41 Galones!

Tamaño del tanque: 24" x 24"

La Serie Pro380 ofrece mayor capacidad para cuencas que tienen poca profundidad. Con solo 24" (60.9cm) de alto el Pro380 es perfecto para aplicaciones que presentan un suelo difícil. Se envía completamente ensamblado de fábrica. Capacidad Total – 41 galones (155 litros)

- Tanque de polietileno resistente de 24" x 24" con nuevas nervaduras de refuerzo para mejorar la Resistencia estructural

Sistema Dúplex Pro680

Características:

- Dos – bombas de la Serie-LE de 115 o 230 voltios
- Dos – salidas de descarga de 2"
- Respiradero de 2" (3" opcional)
- Entrada lateral de 4" (entrada superior es opcional)
- Tanque de bajo perfil listado IAPMO – solo 24"(60cm) de alto. Pasa la prueba de almacenaje de 10'(3m).
- Adecuado para las instalaciones sobre el suelo/piso
- Sistema de flotador QuickTree® – permite una fácil extracción de los flotadores
- Cubierta resistente y robusta de 16 tornillos
- Incluye panel de control dúplex PDC con alarma

Características de las Series Pro370 y Pro380:

- Collarín de anti-flotación moldeado
- Par de torsión moldeado en la base proporcionan una mayor estabilidad a la bomba y asegura un espacio adecuado para el interruptor de flotador
- Asas integralmente moldeadas facilitan el transporte e instalación
- Cubierta transparente desechable para la construcción
- Entrada moldeada no tiene tornillos o juntas – adecuado para acoplamientos flexibles de 4"
- 50% más de capacidad total que tanques estándar de 18" x 30"
- Tubería de descarga de Schedule 80 PVC de 2" o 3"
- Cubierta de espuma estructural pesada con juntas y sellos de cable de goma integrados
- Tornillos de la cubierta de acero inoxidable
- Cubierta de acceso independiente
- Tecnología de interruptores de flotador QuickTree®
- Descarga y respiradero tienen roscas integralmente moldeadas. No hay bridas o sellos separados

Disponible con opción de alarma pre-montada y alarmas con conexión inalámbrica NightEye®.

PDC Control Dúplex y Alarma

Disponible en NEMA 1 o NEMA 4X

UPC ®

Tanque listado IAPMO

Kit QuickTree®

En sistemas sin ensamblaje simplemente ordene un Kit QuickTree® y una bomba manual de la Serie-LE.

Kit QuickTree® viene completo con varilla de acero inoxidable, interruptor de flotador y bornes pre-montados.

Incluye cubierta transparente para la construcción

Cubierta transparente desechable protege el sistema durante los trabajos de albañilería.

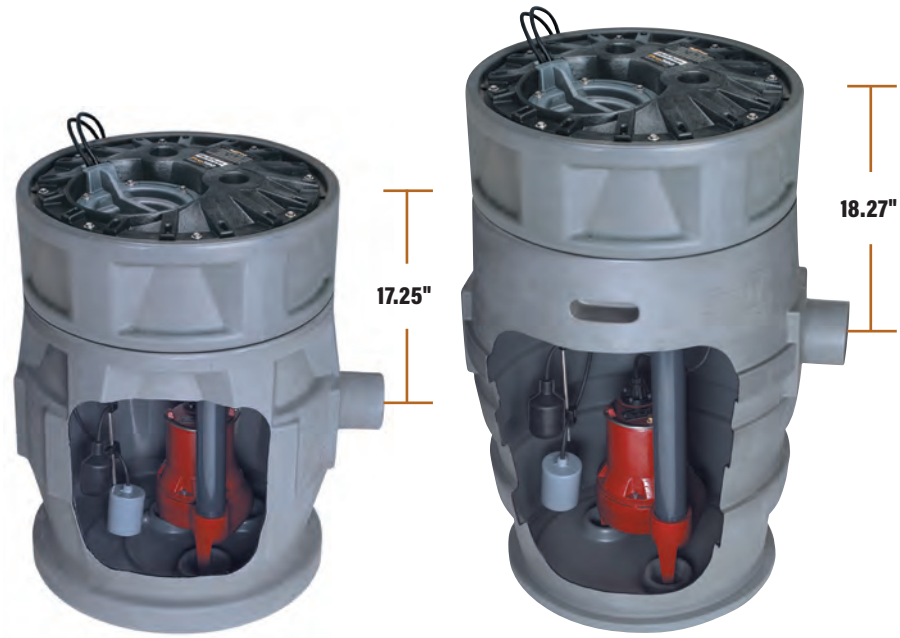
Extensión para el tanque X8

Para Sistemas Pro370 y Pro380

Extensión para el tanque X8-D

Para Sistemas Pro680 y ProVore680

Extensión de 8" hecha a la medida aumenta la altura del tanque. Se adapta exclusivamente para los sistemas Pro370 y Pro380. Incluye junta, hardware y QuickTree® alargado. Pasa la prueba de almacenaje de 10' (3.04m)



Solicite el sistema de alarma preinstalado de fábrica!

ALM-2W
Para Exteriores
Alarma 115V
(no ilustrado)

ALM-2 (ilustrado)
Alarma para interiores de 115V con batería de respaldo de 9V

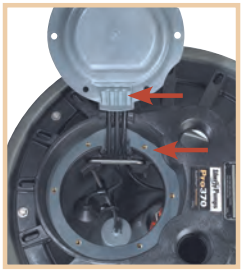
Modelos Disponible con Conexión Inalámbrica NightEye®

Todos los Sistemas incluyen la Tecnología QuickTree®

Permite la remoción de los flotadores sin necesidad de desconectar la bomba o la tubería.

Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

Sellos de Goma Integrados



Tecnología única para el sellado del cable y cubierta con juntas de goma permanente.

Serie Pro380-SD Descarga Lateral Modelos Disponibles

Para más información consulte literatura de ventas del Pro380-SD

Disponible con bombas de la Serie LE40 o LE50

ARC18 Acceso Elevado de 18" con Cubierta

Para ser enterrado directamente con los sistemas de Pro370 y Pro380 hasta 18" (45.72cm) por debajo del suelo, este acceso proporciona una cámara conveniente para las conexiones eléctricas y tuberías de la bomba - fuera de vista y bajo tierra. El ARC18 simplemente se desliza sobre la parte superior del sistema. Disponible con kits para instalación eléctrica y de tuberías (se vende por separado).

IKIT2-115
115V, 2" Kit

IKIT2-230
230V, 2" Kit

Modelos certificados CSA disponibles

Haz el cambio de manejo de sólidos a trituradora

ProVore®

Bomba Trituradora

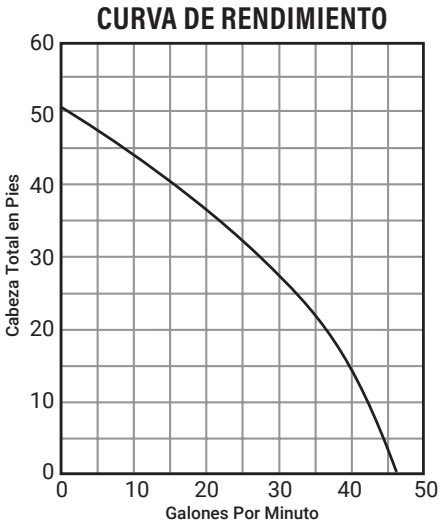
1 hp
115V o 230V
Descarga de 2"

El nuevo ProVore® de Liberty Pumps posee la tecnología de corte V-Slice® diseñada para aguas residuales en aplicaciones residenciales. Impulsado por un motor de 1 hp, esta pequeña trituradora está diseñada para operar en un circuito estándar de 115 o 230 voltios - sólo requiere un interruptor de 20 amperios. No necesita cableado especial.

Incluye una descarga vertical de 2" y juego de pierna similar al de las bombas de la Serie-LE para aguas residuales, el ProVore® puede ser fácilmente instalado en sistemas ya existentes. Diseñado para caudales de 46 GPM – en aplicaciones residenciales que usualmente tienen menor cabeza el ProVore® ofrece un flujo adecuado en líneas de descarga de 2".*

*No debe utilizarse en sistemas con descarga de 3" o sistemas que requieren mayor altura. Consulte a la fábrica para determinar el tamaño adecuado al sustituir una bomba de 4/10 hp o bombas de aguas residuales de 1/2hp

- Construcción de hierro fundido pesado
- Tecnología cortadora V-Slice® patentada
- Cable de alimentación con desconexión rápida de 10' (3m) (opcional 25'/7.6m)
- Descarga 2"
- Flotador sobrepuesto de ángulo amplio (modelo automático)
- 115V o 230V, monofásica



Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

Tecnología de Corte V-Slice®

Tritura desechos difíciles como productos femeninos, trapos, toallitas y otros desechos.

Modelo PRG101M
115V, 12A, Manual

Modelo PRG101A
115V, 12A, Automático

Modelo PRG101AV
115V, 12A, Vertical

Modelo PRG102M
230V, 6A, Manual

Modelo PRG102A
230V, 6A, Automático

Patente: Visite
www.libertypumps.com/patents

Systema Duplex Compacto!

ProVore® 380

Tecnología QuickTree®

ProVore® 380 Sistema Simplex

Características:

- Bomba trituradora ProVore® 1 hp. de 115 o 230 voltios
- Descarga y respiradero de 2"
- Tanque de bajo perfil listado IAPMO – solo 24" (60cm) de alto. Pasa la prueba de almacenaje de 10' (3m).
- Capacidad de 41 galones
- Adecuado para instalaciones sobre el suelo/piso
- Empacaduras de alta resistencia integralmente moldeadas
- Sistema de flotador QuickTree® – permite una fácil extracción de los flotadores
- Cubierta de acceso independiente
- Cubierta resistente y robusta de 16 tornillos

XL-Series

UPC ®

Tanque listado IAPMO

Ver literatura del ProVore® (Serie-PRG) para especificaciones de la bomba y curva de rendimiento

ProVore® 680

Tecnología QuickTree®

ProVore® 680 Sistema Duplex

Características:

- Dos – bombas trituradoras ProVore® 1 hp. de 115 o 230 voltios
- Dos – salidas de descarga de 2"
- Respiradero de 2", (3" opcional)
- Entrada lateral de 4" (entrada superior es opcional)
- Tanque de bajo perfil listado IAPMO – solo 24" (60cm) de alto. Pasa la prueba de almacenaje de 10' (3m).
- Adecuado para instalaciones sobre el suelo/piso
- Sistema de flotador QuickTree® – permite una fácil extracción de los flotadores
- Cubierta resistente y robusta de 16 tornillos
- Incluye panel de control duplex PDC con alarma

Ver literatura del ProVore® (Serie-PRG) para especificaciones de la bomba y curva de rendimiento

UPC ®

Tanque listado IAPMO

PDC Control Dúplex y Alarma

Disponible en NEMA 1 o NEMA 4X

Modelos certificados CSA disponibles

SISTEMAS PRE-EMSAMBLADOS

BAJO PERFIL

Serie 1100 Sistema Duplex 110 Galones (416 litros)

Tamaño del Tanque: 30" x 36"

Para instalaciones en múltiples unidades residenciales y comerciales, la Serie-1100 de Liberty proporciona seguridad de funcionamiento ininterrumpido. Con dos bombas que operan de forma alterna, este sistema proporcionará años de rendimiento sin problemas.

Características:

- Par de torsión asegura la bomba en una posición adecuada
- Cubierta de alta resistencia con aberturas de acceso para la bomba
- Cubierta de inspección independiente
- Descarga de 2" o 3"
- Brida del respiradero con rosca de 2" o 3"
- Entrada de 4"
- Sistema disponible completamente pre-ensamblado de fábrica. Interruptores de flotador para el panel de control vienen preinstalados en el tanque, cuando el panel de control es ordenado en conjunto con el sistema pre-ensamblado. Panel de control se vende por separado.

Disponible con cualquiera de las bombas de la Serie-LE de Liberty.

Ver la sección de la Serie-LE para más información, especificaciones y curvas de rendimiento. Ver la sección de accesorios para más información en paneles de control dúplex y otros accesorios.

Otros Sistemas Duplex

Liberty ofrece una gran variedad de tanques y diferentes configuraciones. Consulte con fábrica para más tamaños de tanque.

1-800-543-2550

Serie 700 Sistema Simplex 70 Galones (264 litros)

Tamaño del Tanque: 24" x 36"

Para instalaciones en múltiples unidades residenciales y comerciales. Completamente ensamblado con bombas de la Serie-LE de Liberty.

Características:

- Completamente ensamblado
- Par de torsión asegura la bomba en una posición adecuada
- Brida del respiradero con rosca de 2" o 3"
- Descarga de 2" o 3"
- Entrada de 4"
- Capacidad Total: 70 galones U.S. (264 litros)

Disponible con cualquiera de las bombas de la Serie-LE de Liberty.

Ver la sección de la Serie-LE para más información, especificaciones y curvas de rendimiento.

LowPro41LP

Sistema de Desagüe de Bajo Perfil

Para la instalación de un inodoro y otros accesorios sin la necesidad de romper el piso. Montaje independiente o puede ser empotrado para un mejor acabado. Perfecto para remodelaciones y a diciones de baño.

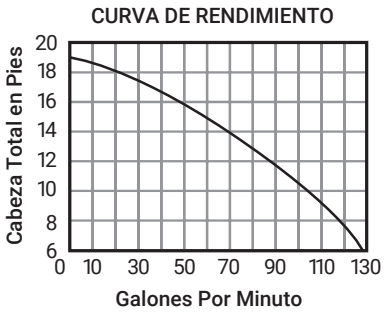
Modelo LowPro41LP

115V, 4/10 hp

Características:

- Bomba para aguas residuales de 4/10 hp
- Potente aspersor interno ayuda a descomponer los sólidos y circular los fluidos
- Tanque de polietileno resistente de bajo perfil
- Válvula de retención de alta resistencia 2"
- Brida
- Espaciadores de la brida
- Entrada adicional para lavabo o ducha
- Completamente ensamblado de fábrica!

(Inodoro no incluido)



PANEL DE CONTROL DUPLEX ECONOMICO

Serie 50/50

Control de alternado y alarma para aplicaciones duplex de bombas de sumidero.

El control 5050 duplex ofrece una operación alternada de dos bombas de 120 voltios. Cableado listo facilita la instalación! Simplemente conecte las bombas en las conexiones previstas. No requiere cableado adicional.

Características:

- Caja NEMA 1 para interiores
- Automáticamente alterna la operación de las bombas– igualando el uso y extendiendo la vida de la bomba
- Cable de poder de 10' (3m) instalado de fábrica
- Interruptor de flotadores cableado de fábrica – disponible en ángulo amplio y estilo vertical
- Indicador de poder de luz verde
- Indicador de funcionamiento de la bomba de luz verde
- Alarma audiovisual
- Montaje externo del interruptor Normal/ Silencio para una fácil operación
- Receptáculos en ángulo aceptan conectores estándar o de ángulo recto

Modelos:

5050W Flotador de Angulo Amplio

5050V Flotador Estilo Vertical

5050V Ilustrado

CONTROL IP-SERIES™

IP-Series™

Serie de Panel Inteligente con tecnología sin interruptor de flotador!

- **SIMPLEX**
- **DUPLEX**

Paneles de control IP-Series™ incorporan operación programable de las bombas a través de una sencilla pantalla táctil, fácil de usar. Ahora programar la bomba y monitorear el sistema es más fácil que nunca!

Características:

- Caja NEMA 4X resistente al agua para montaje en interiores/exteriores
- Sensor de nivel sin flotador es compacto y elimina la necesidad de múltiples flotadores de ángulo amplio para controlar las bombas
- Flotador incluido "ALARMA" redundante para más seguridad
- Pantalla táctil fácil de usar para la programación del nivel de encendido/ apagado de la bomba y nivel de la alarma
- Fusibles de control y alarma separados
- Pantalla digital para el monitoreo del sistema
- Señal de la alarma y bocina ofrecen una alerta audiovisual de la condición de la alarma
- Contactos auxiliares
- Panel es convertible en el campo para cualquier tipo de programación que necesite de tiempo o por dosis
- Puerta interior del panel ofrece una mayor seguridad
- Etiqueta de instrucciones en la cubierta interior para visualizar y programar la pantalla digital

PANEL DE CONTROL ESTANDAR

Controles Simplex & Duplex

Los paneles de control de la Serie- SX y AE de Liberty proporcionan un funcionamiento confiable de una o dos bomba en aplicaciones residenciales o comerciales.

Características Estándar:

- Línea de contacto magnético
- Interruptor para Prueba/Auto
- Bloque de terminales
- Luz verde cuando la bomba este trabajando
- Alarma con bocina
- Indicador de alarma de luz roja
- Interruptores para prueba y silenciar la alarma
- Contactos auxiliares

Panel de Control disponible en la Serie-SX o Serie-AE en voltajes de 115V hasta 575V trifásico. Cajas NEMA 1 y NEMA 4X. Consultar con fábrica para más información y otras opciones

Serie-PDC ProVore® Control Duplex

Diseñado para el uso de la Serie-PRG, trituradora para aplicaciones residenciales.

Características:

- 115 o 230V
- Cableado listo
- Automáticamente alterna las bombas
- Alarma audiovisual
- Batería de 9 voltios para alarma de respaldo
- Disponible para uso en interiores o al aire libre
- Contactos auxiliares

Modelos certificados CSA disponibles

Liberty Pumps

NightEye®

Wireless Enabled **Alarm**

Serie ALM-EYE

Patente: Visite
www.libertypumps.com/patents

Alarma Súper brillante de LED - Para Mayor visibilidad

Características de la Alarma:

- NEMA 1, para uso en interiores
- Opera en 120 voltios con batería de respaldo de 9-voltios
- Alarma audible de 86 dB
- Alarma roja de LED súper brillante
- LED indica el encendido del dispositivo
- LED Batería baja
- Advertencia de batería baja
- Reajuste automático
- Wi-Fi LED
- Silencia y prueba la alarma manualmente de forma remota a través de tu dispositivo inteligente
- Disponibles en dos estilos de interruptor – flotador de ángulo amplio o compacto 'snap-on' (encaja en tuberías de 1-1/4" y 1-1/2") (no se recomienda flotador 'snap-on' para aplicaciones de aguas residuales)
- Contactos auxiliares para la conexión de otros sistemas de seguridad del hogar
- El dispositivo funcionará hasta 12 horas con la batería de 9 voltios y con alarma activa, hasta 7 días en modo de espera

Características de la Aplicación:

- Compatible con Apple® iOS y Android®
- Descarga gratuita de la aplicación en Google® Play Store y App Store
- Tecnología basada en la nube o 'cloud'
- Recibe notificación inmediata en tu dispositivo inteligente de la activación de la alarma desde cualquier parte del mundo
- Notificaciones vía texto, email o 'push' – hasta 4 contactos/teléfonos diferentes
- Aviso de baja temperatura en el sótano (configuración establecida por el usuario)
- Silencia y prueba la alarma manualmente de forma remota a través de tu dispositivo inteligente
- Una aplicación de NightEye® puede controlar múltiples dispositivos (se requieren unidades separadas de alarma/control)
- Notificación de pérdida de conexión de Wi-Fi (Utiliza monitoreo inalámbrico inteligente para prevenir notificaciones molestas)

Flotador Compacto Snap-on
Modelo ALM-P1-EYE
(Aplicaciones de bombas de sumidero)

Interruptor de Flotador de Angulo Amplio
Modelo ALM-2-EYE
(Aplicación para aguas residuales)

Sensor de charco
Modelo ALM-PK-EYE
(Para detección de agua al nivel del piso)

Pantalla en Estado Normal

Pantalla con Notificación de Alarma

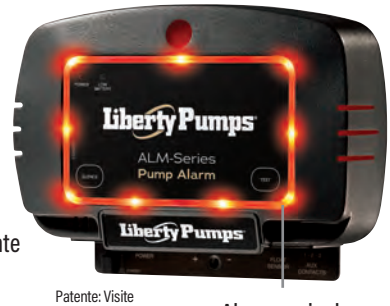
MODELO	Estilo del flotador	Longitud del Cable del Flotador	Peso en lbs.
ALM-P1-EYE	Compacto snap-on	10'	2
ALM-2-EYE	Angulo amplio	20'	4
ALM-2-1-EYE	Angulo amplio	10'	3

C US

SISTEMAS DE ALARMAS

Serie ALM

- Para uso en interiores
- Opera en 115 voltios con batería de respaldo de 9 voltios
- Alarma audible de 86 decibeles
- Alarma roja de LED súper brillante
- Luz verde de encendido
- Contactos Auxiliares
- Reajuste automático de la alarma
- Botones de Prueba/Silencio



Patente: Visite www.libertypumps.com/patents

Alarma roja de LED Súper Brillante

ALM-2-1
(Interruptor de Flotador de Angulo Amplio, cable de 10'/3m)

ALM-2
(Interruptor de Flotador de Angulo Amplio, cable de 20'/6m)

ALM-P1
(Flotador Compacto 'Snap-on', cable de 10'/3m)

ALM-2

Interruptor de Flotador de Angulo Amplio (para aplicaciones de aguas efluentes/residuales)

ALM-P1

Flotador Compacto 'Snap-on' encaja en tuberías de 1-1/4" y 1-1/2 (para aplicaciones de agua de sumidero)

ALM-PK-EYE
Sensor de charco

ALM-2W

- Alarma para Interiores/ Exteriores
- 115 Voltios
- Alarma audiovisual
- Carcasa resistente al agua
- Cable del flotador 20' (6m)
- Contactos auxiliares

ALM-3W

- NEMA 4X alarma para exteriores
- 115 Voltios
- Alarma audiovisual
- Contactos auxiliares
- Interruptor para Prueba/ Silencio
- Señal luminosa roja
- Bocina de 88 db

VALVULAS DE RETENCION

CV2N1 – 1-1/4" y 1-1/2"
CV150 – 1-1/2"
CV200 – 2"

Válvulas de retención económicas

- Carcasa de la válvula de plástico ABS
- Conexión de goma con abrazaderas de manguera

CV2N1C – 1-1/4" y 1-1/2"
CV200C – 2"
CV300C – 3"

Válvula de retención de PVC de alta resistencia

- Conector de compresión
- Instalación horizontal o vertical

BCV150 – 1-1/2"
BCV200 – 2"

Combo de válvula de retención y de bola

- Construcción de una pieza
- Carcasa de PVC de alta resistencia
- Clasificado 125 PSI

Alta Temperatura!

HCV150 – 1-1/2"
HCV200 – 2"

Válvula de retención de hierro fundido pesado

- Para temperaturas de hasta 200° F (93° C)
- Conexión de rosca FNPT
- Apto para uso con bombas de sumidero de alta temperatura

Válvula de retención silenciosa

QCV150 – 1-1/2"

QCV200 – 2"

- Diseño con resorte reduce el ruido del golpe de ariete
- Carcasa de PVC
- Incluye unión para una fácil remoción

QBCV150C – 1-1/2"

QBCV200C – 2"

QCV150C-CL – 1-1/2"

QCV200C-CL – 2"

- La combinación de bola/ retención proporciona un diseño compacto
- PVC de alta resistencia
- Instalación vertical u horizontal

Modelos certificados CSA disponibles

ACCESORIOS PARA SUMIDERO

SP1822B Fosa del Sumidero

- Tanque de plástico de alta resistencia 18" x 22". Incluye sellos de arandela para entrada de 4" (no viene ensamblado)

SC18B Tapa para tanque de sumidero (sólida)

- Tapa sólida para tanques SP1822B y SB1830B
- Incluye una junta de goma duradera y herrajes
- Apto para mitigación de radón cuando se utiliza con el tanques SP1822B y SB1830B

SC18B-S Tapa para tanque de sumidero (dividida)

- Tapa dividida para el tanques SP1822B y SB1830B
- Permite un acceso fácil sin necesidad de desmontar la tubería de la bomba
- Incluye una junta de goma duradera y herrajes
- Apto para mitigación de radón cuando se utiliza con el tanques SP1822B y SB1830B

Evite atascos por residuos!

"The Brick"

Plataforma para Bomba Sumergible de Sumidero

Finalmente, una forma profesional de instalar tu bomba de sumidero de Liberty!

- Reemplaza ladrillos o bloques inestables
- Reduce atascamiento por rocas, sedimento y otros materiales
- Plástico resistente ABS moldeado con restricciones de bomba - se ajusta exclusivamente Bombas de Sumidero Sumergible Liberty
- Banda adhesiva se adhiere a la bomba

ACCESORIOS PARA LAS SERIES LSG & LSGX BOMBA TRITURADORA

Modelo GR20

Base del Riel de Guía

- Apto para bombas trituradoras Omnivore® Serie-LSG
- Construcción de hierro fundido pesado
- Diseño de riel de guía individual con auto alineación
- Tubo de guía de 1-1/4" NPT hembra
- Descarga de 1-1/4" NPT hembra
- Recubrimiento con polvo de resina epóxica – poliéster resistente a la corrosión
- Sellos de nitrilo pesado
- Incluye brida de unión para bombas de la Serie-LSG, soporte del carril superior y tornillos de acero inoxidable (tubo para el riel de guía no incluido)

Modelo G90

Codo con Brida, 90 Grados

- Apto para las bombas trituradoras Omnivore® Serie-LSG
- Descarga vertical para instalaciones que no requieren riel de guía
- Salida de 1-1/4" NPT hembra
- Construcción de hierro fundido pesado
- Recubrimiento con polvo de resina epóxica – poliéster resistente a la corrosión
- Sellos de nitrilo pesado
- Incluye sellos y tornillos de acero inoxidable
- Permite que bombas de la Serie-LSG se conecten a otros diseños de rieles de guía

ACV125

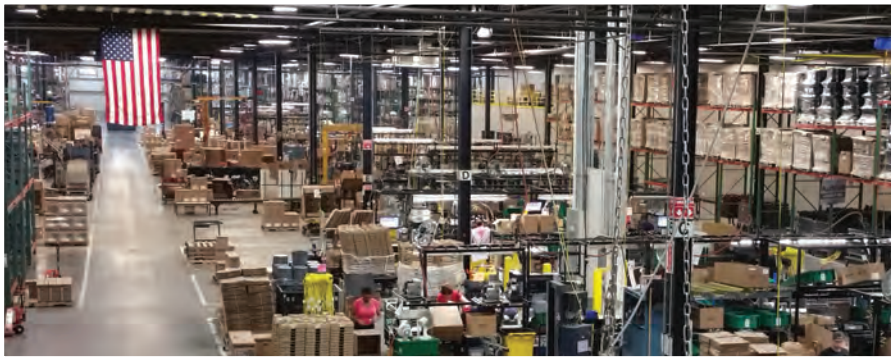
Válvula de Retención Anti-Sifón

- Construcción de hierro fundido pesado
- Válvula de retención de bola integrado con nitrilo pesado
- Anti-Sifón elimina la succión para evitar sifonaje no deseado en el tanque

Exhibición Histórica

Gear Store

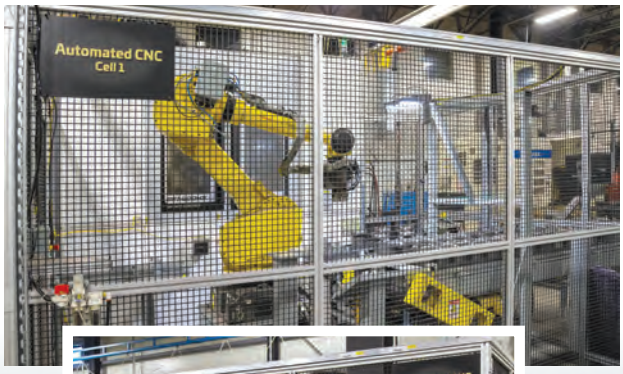
Sistemas de Bombeo Diseñados a la Medida



Modelos certificados CSA disponibles

Sala de Exhibición de Productos

Robótica



Centro de Capacitación

Liberty Pumps®

800-543-2550

Fax 585-494-1839

www.LibertyPumps.com

Liberty Pumps - 7000 Apple Tree Avenue
Bergen, NY 14416

SOCIÉTÉ HOMOLOGUÉE
ISO 9001

Pro380 QuickTree® Technology

Ascent™ II Macerating Toilet System

NightEye®

SumpJet® Water Powered Back-Up Pump

Omnivore® Grinders

X-Series™ Explosion Proof Pump

CONTROLS OilTector®

ProVore® Residential Grinder

Pro370 QuickTree® Technology

StormCell® Battery Back-Up Pump

V-Slice® Cutter Technology

Todas las especificaciones que figuran en este catálogo están sujetas a cambios sin previo aviso.

***Consulte con la fábrica para obtener información completa sobre la garantía.**

Copyright © Liberty Pumps, Inc. 2025
Todos los derechos reservados. LLIT006733 R02/25