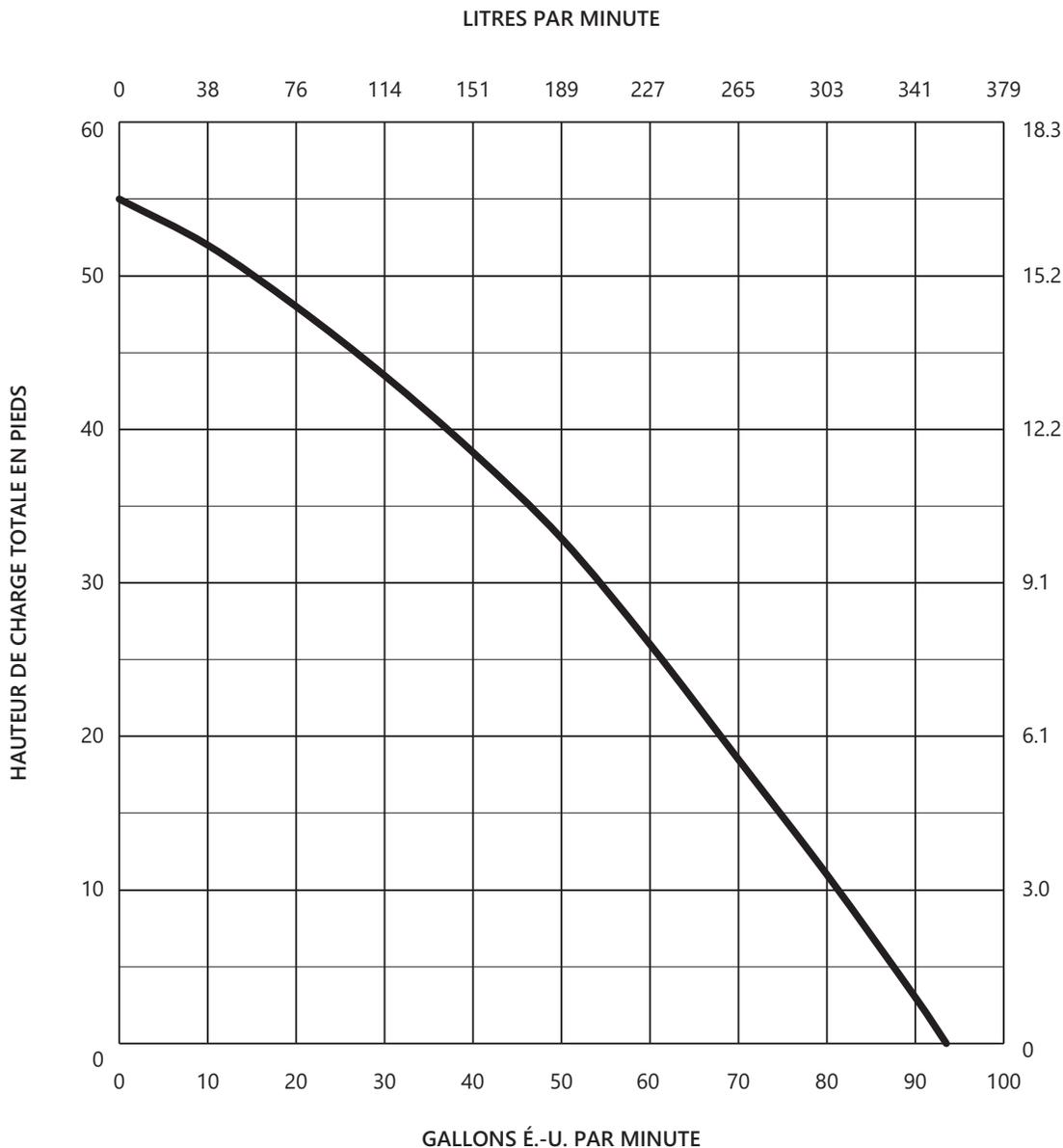
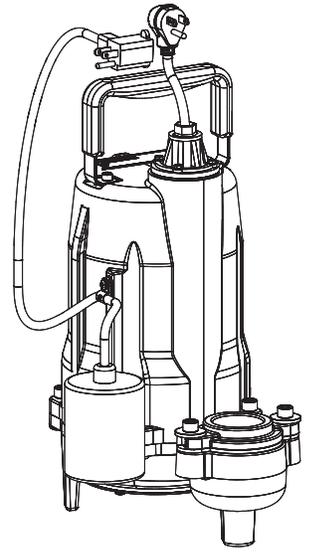


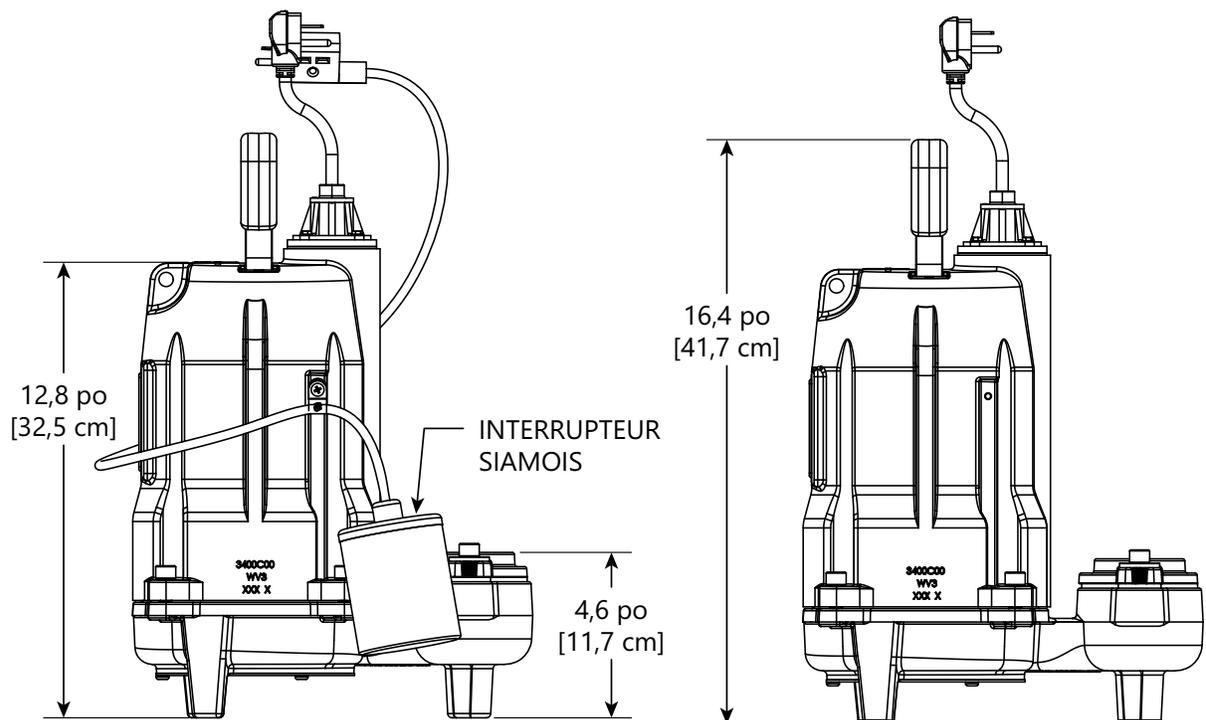
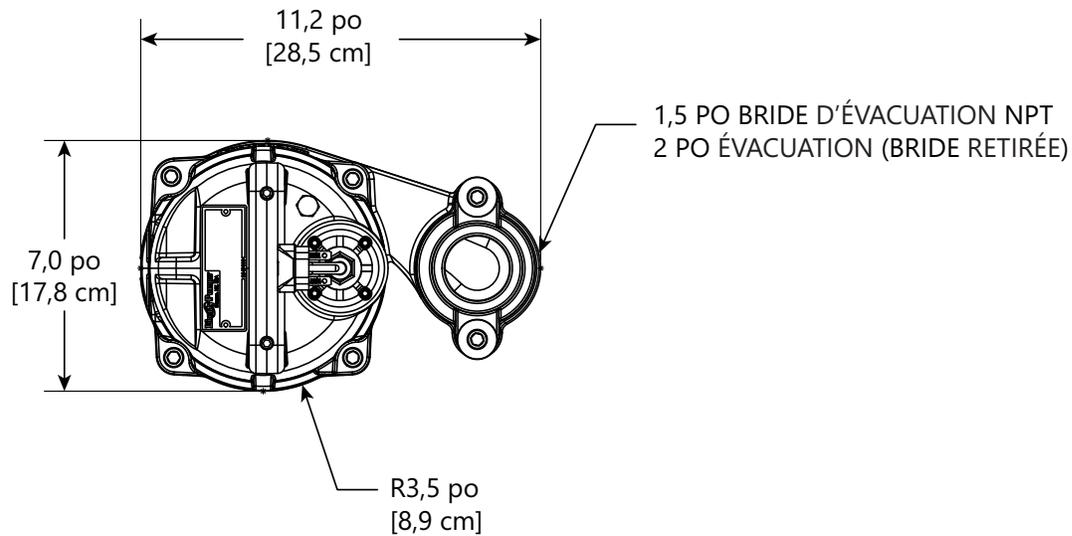
Caractéristiques de la pompe

Série FL50

Pompes à effluents submersibles de 1/2 hp



Série FL50 Données sur les dimensions



Série FL50 Données électriques

MODÈLE	HP	TENSION	PHASE	PLEINE CHARGE AMPÈRES	ROTOR VERROUILLÉ AMPÈRES	TEMPÉRATURE DE SURCHARGE THERMIQUE	CLASSE DE L'ENROULEMENT DU STATOR	LONGUEUR DU CORDON	ÉVACUATION	AUTOMATIQUE
FL51A	1/2	115	1	12	48,6	120 ° C / 248 ° F	B	3,05 M / 10 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	OUI
FL51A-2	1/2	115	1	12	48,6	120 ° C / 248 ° F	B	7,62 M / 25 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	OUI
FL51A-3	1/2	115	1	12	48,6	120 ° C / 248 ° F	B	10,67 M / 35 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	OUI
FL51M	1/2	115	1	12	48,6	120 ° C / 248 ° F	B	3,05 M / 10 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	NON
FL51M-2	1/2	115	1	12	48,6	120 ° C / 248 ° F	B	7,62 M / 25 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	NON
FL51M-3	1/2	115	1	12	48,6	120 ° C / 248 ° F	B	10,67 M / 35 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	NON
FL51M-5	1/2	115	1	12	48,6	120 ° C / 248 ° F	B	15,24 M / 50 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	NON
FL52A	1/2	208-230	1	6,5	24,1	120 ° C / 248 ° F	B	3,05 M / 10 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	OUI
FL52A-2	1/2	208-230	1	6,5	24,1	120 ° C / 248 ° F	B	7,62 M / 25 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	OUI
FL52A-3	1/2	208-230	1	6,5	24,1	120 ° C / 248 ° F	B	10,67 M / 35 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	OUI
FL52M	1/2	208-230	1	6,5	24,1	120 ° C / 248 ° F	B	3,05 M / 10 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	NON
FL52M-2	1/2	208-230	1	6,5	24,1	120 ° C / 248 ° F	B	7,62 M / 25 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	NON
FL52M-3	1/2	208-230	1	6,5	24,1	120 ° C / 248 ° F	B	10,67 M / 35 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	NON
FL52M-5	1/2	208-230	1	6,5	24,1	120 ° C / 248 ° F	B	15,24 M / 50 PIEDS	3,81 CM /1,5 PO OU 5 CM / 2 PO	NON

Série FL50 Informations sur le panneau de commande

MODÈLE DE POMPE	SÉRIE SX 3 FLOTTEURS NEMA 1	SÉRIE SX 3 FLOTTEURS NEMA 4X	SÉRIE AE 3 FLOTTEURS NEMA 1	SÉRIE AE 4 FLOTTEURS NEMA 1	SÉRIE AE 3 FLOTTEURS NEMA 4X	SÉRIE AE 4 FLOTTEURS NEMA 4X	SÉRIE IPS	SÉRIE IPD
	SIMPLEX		DUPLEX				SIMPLEX	DUPLEX
FL51	SXL21=3	SXL24=3	AE21L=3	AE21L=4	AE24L=3	AE24L=4	IPS-24L	IPD-24L
FL52	SXL21=3	SXL24=3	AE21L=3	AE21L=4	AE24L=3	AE24L=4	IPS-24L	IPD-24L

Série FL50 Caractéristiques techniques

TURBINE	PALETTES MULTIPLES FONTE DE CLASSE 25
TAILLE DES SOLIDES	1,9 CM / 0,75 PO
PEINTURE	REVÊTEMENT EN POWDRE
TEMPÉRATURE MAXIMALE DU LIQUIDE	
SERVICE CONTINU	40 ° C / 104 ° F
INTERMITTENT	60 ° C / 140 ° F
TEMPÉRATURE MAXIMALE DU STATOR	130 ° C / 266 ° F
SURCHARGE THERMIQUE	120 ° C / 248 ° F
TYPE DU CORDON D'ALIMENTATION	
3,05 M ET 7,62 M / 10 PIEDS ET 25 PIEDS	SJTW
10,67 M ET 15,24 M / 35 PIEDS ET 50 PIEDS	SJOOW
BOÎTIER DU MOTEUR	FONTE DE CLASSE 25
VOLUTE	FONTE DE CLASSE 25
ARBRE	INOXYDABLE
QUINCAILLERIE	INOXYDABLE
JOINTS TORIQUES	BUNA-N
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ MÉCANIQUE	CÉRAMIQUE DE CARBONE
POIDS	29,5 KG / 65 LIVRES
CERTIFICATIONS	SSPMA, cCSAus

Série FL50 Caractéristiques

1.01 GÉNÉRALITÉS

Il incombe à l'entrepreneur de fournir la main-d'œuvre, le matériel, l'équipement et les faux frais nécessaires pour fournir _____ (Nbre) pompes centrifuges comme spécifié dans le présent document. Les modèles de pompe couverts dans cette spécification sont des pompes monophasées de la série FL50. La pompe fournie pour cette application est le modèle _____ fabriqué par Liberty Pumps.

2.01 CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Chaque pompe submersible doit avoir une puissance nominale de 1/2 hp, _____ volts, monophasée, 60 Hz, 3 450 tr/min. L'unité doit produire _____ gal/m à _____ pieds de hauteur dynamique totale.

La pompe submersible doit être capable de traiter les eaux usées effluents avec une capacité de manutention des solides de 3/4 pouces. La pompe submersible doit avoir une hauteur de chute d'arrêt de 55 pieds et un débit maximal de 76 gal/m à 15 pieds de hauteur dynamique totale.

La pompe doit être contrôlée par :

- _____ Un interrupteur de type siamois à flotteur de mise en marche/arrêt
- _____ Un panneau de commande simplex extérieur NEMA 4X muni de trois interrupteurs à flotteur incluant une alarme de haut niveau
- _____ Un panneau de commande duplex extérieur NEMA 4X muni de trois interrupteurs à flotteur incluant une alarme de haut niveau

3.01 CONSTRUCTION

Chaque pompe d'effluent centrifuge doit équivaloir aux pompes  certifiées de la série FL50 pompes comme fabriquées par Liberty Pumps, Bergen, NY. Les pièces moulées doivent être fabriquées en fonte de classe 25. Le boîtier du moteur doit être rempli d'huile pour dissiper la chaleur. Les moteurs remplis d'air ne doivent pas être considérés comme égaux, car ils ne dissipent pas convenablement la chaleur du moteur. Toutes les pièces en contact doivent être usinées et scellées avec un joint torique en Buna-N. Toutes les fixations exposées au liquide doivent être en acier inoxydable. Le moteur doit être protégé sur le dessus à l'aide d'une plaque d'entrée de cordon scellée avec des broches moulées pour conduire l'électricité, éliminant ainsi le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon. Le moteur doit être protégé sur le côté inférieur avec un joint céramique de carbone avec des caissons en acier inoxydable et un ressort. La pompe doit être munie d'une poignée en acier inoxydable.

4.01 CORDON D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Les pompes submersibles doivent être fournies avec un cordon d'alimentation multiconducteur de 3 mètres (10 pieds), 7 m (25 pieds), 10,6 m (35 pieds), ou 15,2 m (50 pieds) conformément selon le tableau des **Données électriques**. Il faut que ce soit un câble de type SJTW ou SJOOW, capable de rester exposé au liquide pompé. Le cordon d'alimentation doit être conçu en adéquation avec l'intensité nominale de la pompe, à pleine charge, conformément au code national de l'électricité. Le câble d'alimentation ne doit pas pénétrer directement dans le boîtier du moteur, mais conduire l'électricité au moteur au moyen d'un ensemble de plaque de cordon de raccord de compression étanche à l'eau avec des broches moulées pour conduire l'électricité. Cela éliminera le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon à travers un cordon endommagé ou imbibé.

5.01 MOTEURS

Les moteurs monophasés doivent être remplis d'huile, condensateur split permanent, isolés de classe B, de conception NEMA B, conçus pour un service continu. À charge maximale, la température du bobinage ne doit pas dépasser 130 ° C non immergé. Étant donné que les moteurs remplis d'air ne sont pas capables de dissiper la chaleur aussi efficacement, ils ne doivent pas être considérés comme égaux. Le moteur pompe doit comporter un interrupteur thermique intégré dans les enroulements pour protéger le moteur. Le circuit du condensateur doit être monté en interne dans la pompe.

6.01 ROULEMENTS ET ARBRE

Roulement à billes supérieur et inférieur sont requis. Les roulements doivent être un seul roulement à billes ou à bague. Les deux roulements doivent être lubrifiés en permanence par l'huile qui remplit le carter du moteur. L'arbre du moteur doit être construit en acier inoxydable de 17-4 PH et avoir un diamètre minimal de 1,59 cm (0,625 po).

7.01 JOINTS

La pompe doit être munie d'un joint d'étanchéité en carbone-céramique unitisé avec des logements en acier inoxydable et un ressort égal à Crane de type 6A. L'interface de la plaque ou du boîtier du moteur doit être scellée avec un joint torique en Buna-N.

8.01 TURBINE

La turbine doit être une turbine en fonte de classe 25. Elle doit être fileté sur l'arbre du moteur.

9.01 COMMANDES

Toutes les unités peuvent être fournies avec des interrupteurs à flotteur inclinables à grand angle automatiques approuvés par CSA. Les interrupteurs doivent être équipés d'une prise de type « siamois » qui permet à la pompe de fonctionner manuellement sans retrait de la pompe dans le cas où un interrupteur devient inutilisable. Les pompes manuelles peuvent être actionnées à l'aide d'un panneau de commande de pompe.

10.01 PEINTURE

L'extérieur de la pièce moulée doit être protégé avec une couche de peinture enduite de poudre.

11.01 SUPPORT

La pompe doit disposer de pieds-support en fonte lui permettant de fonctionner de manière autonome.

12.01 ENTRETIEN

Les composants nécessaires à la réparation de la pompe doivent être expédiés dans un délai de 24 heures.

13.01 SYSTÈMES DE RÉSERVOIR MONTÉ EN USINE AVEC RAIL DE GUIDAGE ET ÉVACUATION À DÉBRANCHEMENT RAPIDE

- _____ Système de rail de guidage monté en usine avec pompe suspendue au moyen d'un débranchement rapide boulonné, scellé à l'aide d'œilletons en nitrile ou joints toriques. Les tuyaux d'évacuation doivent être en PVC de nomenclature 80 et munis d'un clapet antiretour et d'un clapet à bille en PVC. Le réservoir doit être en fibre de verre enroulée ou en plastique moulé par rotation. Un moyeu d'entrée doit être fourni avec les systèmes en fibre de verre.
- _____ Rail de guidage en acier inoxydable
- _____ Rail de guidage en acier zingué
- _____ Diamètre de la taille du bassin en pouces
- _____ Hauteur de la taille du bassin en pouces
- _____ Distance entre le haut du réservoir et la sortie du tuyau d'évacuation en pouces
- _____ Couvercle en fibre de verre
- _____ Couvercle en mousse polymère structurelle
- _____ Couvercle en acier
- _____ Système simplex avec panneau extérieur et alarme
- _____ Système duplex avec panneau extérieur et alarme
- _____ Alarme extérieure séparée
- _____ Alarme extérieure à distance

14.01 TEST

La pompe doit être munie d'une vérification de la continuité de la mise à la terre et la chambre du moteur doit être surélevée de manière à vérifier l'intégrité électrique, la teneur en humidité et les défauts d'isolation. Le moteur et le boîtier de la volute doivent être mis sous pression et un test de réduction de la fuite d'air doit être effectué pour garantir l'intégrité du boîtier du moteur. La pompe doit être surveillée pour la tension de fonctionnement et le courant, et le bruit ou autre dysfonctionnement vérifié.

15.01 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

La pompe doit être fabriquée dans une usine certifiée ISO 9001.

16.01 GARANTIE

La garantie limitée standard est de 3 ans.